



## Chiller de sobremesa

### Chiller de sobremesa

-Refrigeración estable y fiable para muchas aplicaciones donde es necesario la eliminación del calor: grabadosláser, hornos AA, ICP, evaporadores rotatorios, sistemas de vacío, reactores, grabado por plasma y refrigeración por condensador

-Pantallagrandey doble que permiten visualizar latemperatura y la presión o el caudal simultáneamente

-Diseño compacto y portátil que ocupa poco espacio

-Capaz de refrigerar incluso cuando la temperatura ambiente es de unos35 ° C

-Amplia gana de bombas y tamaños de compresores

-Alarmas de temperatura, presión y caudal ajustables por el usuario

-La opción del calentador extiende la temperatura de enfriamiento a +50 ° C, proporcionando la capacidad de aplicar calor hasta los70 ° C: ideal para aplicaciones donde sean necesario usarláseres ya que se deben ser llevadas a una temperatura por encima de la temperatura ambiente antes de que la operación pueda comenzar

-Rastreo externo de la temperatura concapacidad de comunicarse con un equipo externo (opcional)

-Cool Command™, WhisperCool™ (modelos de 3/4 y 1 HP)

Estos potentes refrigeradores están adaptados para usarse con evaporadores rotatorios, sistemas de vacío, espectrómetros y otros equipos analíticos. También se pueden suministrar de manera opcional con un carro móvil que permite colocar el equipo debajo de la mesa de trabajo.

-Gran pantalla LEDfácil de leer

-Diseño que ocupa poco espacio

-Capaz de refrigerar incluso a temperaturas ambientes de hasta35 ° C

-Estabilidad de la temperatura  $\pm 0,1$  ° C

-Alarma y apagado cuando los niveles de caudal son bajos. También dispone dealarmas de temperaturas altas y bajas

-Medidor del nivel del líquido incluido en la parte delantera

-Configuración, operación y mantenimiento sencillos

-Elección de bombas





**CARLO ERBA Reagents SA**  
Calle Filadors 35,  
6º Planta 5º Puerta  
08208 Sabadell (BCN)  
Tel. +34 93 693 37 35  
[www.carloerbareagents.com](http://www.carloerbareagents.com)



**CARLO ERBA**  
*Reagents operates with  
a Certified Quality  
Management System*

