



Unidades de Bomba Química y Sistemas de Vacío

Diseño compacto, listo para usar, no requiere de ninguna configuración. Construidas en materiales químicamente resistentes. Funcionamiento silencioso.

- Bombeo de gases 100% libre de aceite
- Gas lastre como estándar para trabajar con vapores condensables
- Buen vacío final incluso con gas lastre
- Alta tolerancia al vapor de agua y a los disolventes
- Larga vida útil, bajo mantenimiento

Características:

2AK: Separador de entrada y salida

AK + EK: Separador de entrada, condensador de vapor de escape

PC 510 select (dos etapas) / 610 select (tres etapas): con AK + EK; 1 puerto de vacío controlado electrónicamente

PC 511 select (dos etapas) / 611 select (tres etapas): con AK + EK; 1 puerto de vacío controlado electrónicamente y 1 controlado manualmente

PC 520 select (dos etapas) / 620 select (tres etapas): con AK + EK; 2 puertos de vacío controlados electrónicamente



Características y aplicaciones:

Sin control de vacío:

MZ 2C NT +2AK: por ejemplo, filtración, destilación sin condensación en la salida

MZ 2C NT +AK+EK: Unidad bien comprobada para una amplia gama de aplicaciones para el usuario individual, por ejemplo, secado de gel, destilación, concentrador de vacío. Para disolventes con una volatilidad media a baja.

MD 1C +AK+EK: Configuración monousuario que ahorra espacio. Para disolventes de alto punto de ebullición.

MD 4C NT + AK+EK: Aplicaciones más grandes o multiusuario, la red de vacío local VACUU-LAN®. Para disolventes de alto punto de ebullición.

MV 10C NT +EK: Bomba de diafragma de cuatro etapas con condensador de vapor de escape. Para exigencias especialmente altas en cuanto al vacío final bajo y la velocidad de bombeo en laboratorios



químicos, planta piloto o pequeñas unidades de producción.

Con controlador de vacío:

PC 510 select / 511 select: Unidades bien comprobadas para una amplia gama de procesos en laboratorios químicos, por ejemplo, todos los disolventes comunes. PC 511 select con puerto de vacío adicional controlado manualmente.

PC 610 select / 611 select: Solución demostrada para apoyar procesos de evaporación o secado controlados electrónicamente, incluso con muchos disolventes de alto punto de ebullición. PC 611 select con puerto de vacío adicional controlado manualmente.

PC 520 select / 620 select: Solución compacta para el funcionamiento simultáneo de dos aplicaciones de vacío controladas electrónicamente

Code	Description	Packaging
LLG06234067	Chemical-membrane pump MZ 2C NT+ AK + E	1 pz.
LLG09880828	Chemistry vacuum system MD 1C+ AK + EK,	1 pz.
LLG09880832	Chemistry vacuum system MZ 2C NT+ 2 AK,	1 pz.
LLG09880837	Chemistry diaphragm pump MD 4C NTAK+EK,	1 pz.



Code	Description	Packaging
LLG09880844	Chemistry vacuum system MZ 2C NT+ 2 AK,	1 pz.
LLG09880921	Chemistry diaphragm pump MZ 2C NT AK-Sy	1 pz.
LLG09880922	Chemistry diaphragm pump MZ 2C NT AK-Sy	1 pz.
LLG09880923	Chemical-membrane pump MZ 2C NT+ AK + E	1 pz.
LLG09880924	Chemistry diaphragm pump MD 4C NTAK+EK,	1 pz.
LLG09880925	Chemistry vacuum system MD 1C+ AK + EK,	1 pz.
LLG09880968	Chemistry membrane pump MD 12C NT +AK+E	1 pz.
LLG09880969	Chemistry membrane pump MD 12C NT +AK+E	1 pz.
LLG09880970	Chemistry membrane pump MD 12C NT +AK+E	1 pz.
LLG09880976	Chemistry membrane pump MV 10C NT +EKfo	1 pz.



CARLO ERBA Reagents SA
 Calle Filadors 35,
 6º Planta 5º Puerta
 08208 Sabadell (BCN)
 Tel. +34 93 693 37 35
www.carloerbareagents.com



CARLO ERBA
*Reagents operates with
 a Certified Quality
 Management System*

