



### Unidades de Bomba Química y Sistemas de Vacío

Diseño compacto, listo para usar, no requiere de ninguna configuración. Construidas en materiales químicamente resistentes. Funcionamiento silencioso.

- Bombeo de gases 100% libre de aceite
- Gas lastre como estándar para trabajar con vapores condensables
- Buen vacío final incluso con gas lastre
- Alta tolerancia al vapor de agua y a los disolventes
- Larga vida útil, bajo mantenimiento

#### Características:

**2AK:** Separador de entrada y salida

**AK + EK:** Separador de entrada, condensador de vapor de escape

**PC 510 select (dos etapas) / 610 select (tres etapas):** con AK + EK; 1 puerto de vacío controlado electrónicamente

**PC 511 select (dos etapas) / 611 select (tres etapas):** con AK + EK; 1 puerto de vacío controlado electrónicamente y 1 controlado manualmente

**PC 520 select (dos etapas) / 620 select (tres etapas):** con AK + EK; 2 puertos de vacío controlados electrónicamente



#### Características y aplicaciones:

##### Sin control de vacío:

**MZ 2C NT +2AK:** por ejemplo, filtración, destilación sin condensación en la salida

**MZ 2C NT +AK+EK:** Unidad bien comprobada para una amplia gama de aplicaciones para el usuario individual, por ejemplo, secado de gel, destilación, concentrador de vacío. Para disolventes con una volatilidad media a baja.

**MD 1C +AK+EK:** Configuración monousuario que ahorra espacio. Para disolventes de alto punto de ebullición.

**MD 4C NT + AK+EK:** Aplicaciones más grandes o multiusuario, la red de vacío local VACUU-LAN®. Para disolventes de alto punto de ebullición.

**MV 10C NT +EK:** Bomba de diafragma de cuatro etapas con condensador de vapor de escape. Para exigencias especialmente altas en cuanto al vacío final bajo y la velocidad de bombeo en laboratorios



químicos, planta piloto o pequeñas unidades de producción.

**Con controlador de vacío:**

**PC 510 select / 511 select:** Unidades bien comprobadas para una amplia gama de procesos en laboratorios químicos, por ejemplo, todos los disolventes comunes. PC 511 select con puerto de vacío adicional controlado manualmente.

**PC 610 select / 611 select:** Solución demostrada para apoyar procesos de evaporación o secado controlados electrónicamente, incluso con muchos disolventes de alto punto de ebullición. PC 611 select con puerto de vacío adicional controlado manualmente.

**PC 520 select / 620 select:** Solución compacta para el funcionamiento simultáneo de dos aplicaciones de vacío controladas electrónicamente

Code	Description	Packaging
LLG06234067	Chemical-membrane pump MZ 2C NT+ AK + E	1 pz.
LLG09880828	Chemistry vacuum system MD 1C+ AK + EK,	1 pz.
LLG09880832	Chemistry vacuum system MZ 2C NT+ 2 AK,	1 pz.
LLG09880837	Chemistry diaphragm pump MD 4C NTAK+EK,	1 pz.



Code	Description	Packaging
LLG09880844	Chemistry vacuum system MZ 2C NT+ 2 AK,	1 pz.
LLG09880921	Chemistry diaphragm pump MZ 2C NT AK-Sy	1 pz.
LLG09880922	Chemistry diaphragm pump MZ 2C NT AK-Sy	1 pz.
LLG09880923	Chemical-membrane pump MZ 2C NT+ AK + E	1 pz.
LLG09880924	Chemistry diaphragm pump MD 4C NTAK+EK,	1 pz.
LLG09880925	Chemistry vacuum system MD 1C+ AK + EK,	1 pz.
LLG09880968	Chemistry membrane pump MD 12C NT +AK+E	1 pz.
LLG09880969	Chemistry membrane pump MD 12C NT +AK+E	1 pz.
LLG09880970	Chemistry membrane pump MD 12C NT +AK+E	1 pz.
LLG09880976	Chemistry membrane pump MV 10C NT +EKfo	1 pz.



**CARLO ERBA Reagents SA**  
 Calle Filadors 35,  
 6º Planta 5º Puerta  
 08208 Sabadell (BCN)  
 Tel. +34 93 693 37 35  
[www.carloerbareagents.com](http://www.carloerbareagents.com)



**CARLO ERBA**  
*Reagents operates with  
 a Certified Quality  
 Management System*

