



## Termorreactor RD 125

### Termorreactor RD 125

La digestión química de las muestras es necesaria para la determinación fotométrica de la DQO, el COT, el cromo total, el fosfato total y el nitrógeno total. Las temperaturas y el tiempo de reacción necesarios pueden seleccionarse mediante el teclado de membrana del reactor RD 125. La unidad funciona a tres temperaturas diferentes (100 / 120 / 150 °C) y tres tiempos de reacción preestablecidos (30 / 60 / 120 minutos). Una vez finalizada la digestión, el reactor se apaga automáticamente y da una indicación LED correspondiente con un breve pitido de alarma. El reactor RD 125 está equipado con 24 agujeros para viales de 16 mm de diámetro.

### Especificaciones

**Fuente de alimentación:** 230 V / 50-60 Hz o

115 V / 50-60 Hz (conectable)

**Potencia:** 550 W

**Dimensiones:** 248 x 219 x 171 mm

**Peso:** 3,9 kg

**Agujeros en el**

**bloque de aluminio:** 24 agujeros

16,2 mm ± 0,2 mm

**Temperatura seleccionable:** 100 / 120 / 150 °C

**Tiempo seleccionado:** 30 / 60 / 120 / min.

**y funcionamiento continuado (?)**

**Calentamiento:** de 20°C a 150°C en 12 min

**Prtección frente al sobrecalentamiento**

**Localizador**

**Condiciones**

**ambientales:** 10 - 40 °C

**máx. un 85% de humedad relativa**



Code	Description	Packaging
LLG09920204	CSB/COD thermoreactor AL125for 24 cuvet	1 pz.



**CARLO ERBA Reagents SA**  
Calle Filadors 35,  
6º Planta 5º Puerta  
08208 Sabadell (BCN)  
Tel. +34 93 693 37 35  
[www.carloerbareagents.com](http://www.carloerbareagents.com)



**CARLO ERBA**  
*Reagents operates with  
a Certified Quality  
Management System*

