

**Incubateur réfrigéré IMP**

- Uniformité et stabilité de température extraordinaires, pour que soit garantie la sécurité des échantillons dans votre environnement.
- Mousse de polyuréthane sans HCFC, sans HFC pour d'excellentes valeurs de température et protection contre la condensation - La porte chauffée avec contrôle intelligent de l'énergie maintient un niveau bas de condensation - même à basses températures
- Programmeur sophistiqué avec modes hebdomadaire/journalier ou temps réel
- Possibilité de programmation pour des rampes de température définies, avec imprégnation/refroidissement et temporisation : enregistrement de jusqu'à 10 programmes avec 10 niveaux de température, programme en boucle et mode de sélection à la fin du cycle
- Coupure en cas de dépassement de température, à régler, pour les protocoles qui exigent une protection contre la surchauffe (classe 2 selon DIN 12880)
- La vitesse du ventilateur s'adapte automatique à l'optimisation des performances

Caractéristiques**Plage de température : +5 °C à +70 °C****Uniformité de température : $\pm 0,3$ °C (à +25 °C) et stabilité, $\pm 0,1$ °C****Alimentation : 230 V, 50/60 Hz**

Code	Description	Packaging
LLG06284918	Incubateur réfrigéré IMP Type IMP400 Volumenom. 400 l	1 pz.
LLG06287661	Incubateur réfrigéré IMP Type IMP400* Volumenom. 400 l	1 pz.
LLG06284917	Incubateur réfrigéré IMP Type IMP180 Volumenom. 180 l	1 pz.
LLG06287660	Incubateur réfrigéré IMP Type IMP180* Volumenom. 180 l	1 pz.



CARLO ERBA Reagents S.A.S.
 Chaussée du Vexin – 27106
 Val de Reuil cedex
 N° TVA: FR 63391048824
 Tél : +33 (0)2 32 09 20 00
www.carloerbareagents.com



CARLO ERBA
*Reagents operates with
 a Certified Quality
 Management System*

