

**SafeFAST Top****FASTER**

Les Postes de Sécurité Microbiologique SafeFAST Top class II A1/A2 appartiennent à la dernière génération de systèmes de flux d'air laminaires produits par Faster: le choix de matériaux de construction de la plus haute qualité garantit le respect des normes de sécurité les plus strictes.

Les SafeFAST Top sont des Postes de Sécurité Microbiologiques conçues et construites conformément aux exigences de performance de la norme européenne EN-12469:2000 et de la norme américaine NSF/ANSI 49. Les 70% d'air est recyclé via le filtre principal de classe H14 HEPA/ULPA à l'intérieur de la hotte, tandis que les 30% restants sont expulsés via un filtre de classe H14 HEPA/ULPA.

APPLICATIONS

SafeFAST Top est installé dans le monde entier pour la protection du personnel, des produits et de l'environnement lors de la manipulation d'agents pathogènes pour l'homme et/ou les animaux conformément aux normes internationales, dans un large éventail de disciplines dans des applications telles que: Microbiologie, Virologie, Hématologie, Culture cellulaire, Génétique.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'air de l'environnement extérieur est aspiré à l'intérieur par la veine de garde à travers les fentes du plan de travail en acier inoxydable, de l'ouverture avant, puis passe sous la surface de travail, d'où il est aspiré et soufflé dans le plénum grâce au ventilateur de recirculation et d'évacuation.

Le "système d'étanchéité biodynamique" du plénum à pression négative garantit que toutes les particules contaminées restent à l'intérieur du système et soient automatiquement aspirées dans le plénum ou dans le volume de travail afin d'être capturées par les principaux filtres de soufflage et d'extraction H 14 HEPA / ULPA. Le système de ventilation veille à ce qu'aucune partie du poste ne soit soumise à une pression positive ne contamine le laboratoire, protégeant ainsi le personnel et préservant l'environnement de l'exposition aux agents de bio-contamination.

70% de l'air filtré est recyclé (après avoir traversé un



filtre H14 HEPA / ULPA) sous la forme d'un flux laminaire dirigé vers le bas dans le volume de travail dans un environnement de propreté de classe ISO 3, conformément à la norme ISO 14644-1, les 30% restants étant expulsé dans l'atmosphère via un filtre d'extraction de classe H14 HEPA / ULPA.

AVANTAGES

- La meilleure solution technique - la nettoyabilité avant tout: verre Sécurité frontal à charnière ouverture frontale réglée sur 200 mm. Toute la partie vitrée avant du poste de sécurité peut également être ouverte vers le haut car elle est articulée, de manière à permettre un accès facile pour un nettoyage et une décontamination complets et efficaces. Volume de travail monobloc en acier inoxydable AISI 304 conçue pour répondre aux exigences et satisfaire à l'essai de nettoyabilité selon la norme EN 12469: 2000.
- Système de contrôle ECS® Eco: Le nouveau microprocesseur ECS®Eco utilise les méthodes les plus innovantes de gestion intégrée de la ventilation et de la filtration - autorégulation du système principal de filtration et de ventilation - compensant la baisse des pertes de charge et ajustant la puissance des moteurs. Ce nouveau système de contrôle ECS®Eco, qui associe l'utilisation de la technologie du moteur à courant alternatif et de filtres certifiés à faible perte de charge, optimise la consommation d'énergie et réduit les émissions de CO2 dans l'environnement.
- Antibactérien: le revêtement epoxy Dupont™ ALESTA® antibactérien "Ag + cation-based solution" empêche la contamination microbienne des surfaces et assure une très bonne résistance mécanique et à la corrosion.
- Facilité d'utilisation et d'entretien: le poste peut être déplacé dans des passages inférieurs à 800 mm car la profondeur totale du poste peut être réduite à moins de 800 mm en démontant le panneau arrière. Toutes les opérations de maintenance peuvent être intégralement effectuées à partir de l'avant du poste.
- Branchements de service : équipé en standard de robinets pour le gaz et le vide et une prise électrique de série sur chaque modèle.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

- Structure externe en acier peint époxy pour une excellente résistance à la corrosion face aux produits chimiques agressifs. Des modèles spéciaux à structure externe en acier inoxydable AISI 304L sont également



disponibles sur demande pour une exigence supérieure de nettoyage.

- Paroi arrière en acier inoxydable AISI 304 L, conçue pour être conforme aux exigences et passer le «test de nettoyabilité» selon EN12469: 2000.
- Surface de travail en acier inoxydable AISI 304L constituée de plans de travail sécables (ou d'une seule pièce sur demande) pouvant être facilement retirés pour la procédure de nettoyage de routine et / ou de stérilisation à l'autoclave; plein ou perforé sur simple demande.
- Chambre de travail en acier inoxydable AISI 304 monobloc pour une nettoyabilité optimale.
- Vitre frontale: Verre de sécurité stratifié à charnière pour donner un accès facile aux matériels volumineux. Il est doté de vérins à gaz pour le maintenir ouvert pendant les opérations de maintenance ou de désinfection.
- Motoventilateurs de soufflage et d'extraction à courant continu :
- SafeFAST Top est fourni avec un simple (version S) ou double (version D) motoventilateur centrifuge (principal et d'extraction) afin d'assurer une protection complète de l'opérateur, du produit et de l'environnement. De plus, grâce au second motoventilateur il est possible d'évacuer l'air filtré à l'extérieur du laboratoire par un système de conduit d'aération.
- Le clavier de commande simple d'utilisation et l'afficheur LED informent en permanence l'utilisateur sur les paramètres de fonctionnement du poste. En particulier :
 - La vitesse du flux d'air laminaire et de l'air en barrière frontale
 - La température intérieure et extérieure
 - Le temps de vie résiduel pour les filtres HEPA/ULPA, la lampe UV, et le filtre à charbon actif (Si installé)
 - La date et l'heure
 - Le compteur horaire
 - Le niveau de saturation des filtres HEPA/ULPA
- Alarmes visuelles et sonores :
 - Vitesse anormale du flux d'air laminaire et de l'air en barrière frontale
 - Position incorrecte de la vitre à guillotine
 - Saturation des filtres HEPA/ULPA
 - Fin de vie des UV et saturation des filtres à charbons actifs
 - Blocage du conduit d'extraction si rejet indirect



- Dysfonctionnement du /des moteur(s)
- En cas de rupture d'alimentation électrique
- Éclairage: tubes fluorescents dans un boîtier intégré, placés à l'extérieur de la zone contaminée
- Panneau de fermeture avant en aluminium qui assure l'étanchéité du poste pour la stérilisation/fumigation.
- Port d'entrée D.O.P.-DEHS pour tester le filtre HEPA/ULPA.
- Lampe de stérilisation UV magnétique et amovible (en option) pouvant être facilement placée sur le panneau de fermeture. Elle est équipée de deux minuteries programmables : l'une variable sur une échelle de 0 à 3 heures (incréments de 1 minute), l'autre étant réglée sur 3 heures fixes.
- Conduite direct: fournie en standard avec une collerette de 200 mm de diamètre sur le dessus du poste pour une connexion directe (en option, version D) afin d'évacuer l'air filtré à l'extérieur du laboratoire par un système de conduit d'aération.

Code	Description	Packaging
F00000050000	SafeFAST Elite 209 D	1 pz.
F00000060000	SafeFAST Top 212-D	1 pz.
F00000070000	SafeFAST Top 215-D	1 pz.
F00000080000	SafeFAST Top 218-D	1 pz.



Code	Description	Packaging
F00001050000	SAFEFAST TOP 209 S	1 pz
F00001060000	SafeFAST Top 212-S	1 pz
F00001070000	SafeFAST Top 215-S	1 pz
F00001080000	SafeFAST Top 218-S	1 pz



CARLO ERBA Reagents S.A.S.
 Chaussée du Vexin – 27106
 Val de Reuil cedex
 N° TVA: FR 63391048824
 Tél : +33 (0)2 32 09 20 00
www.carloerbareagents.com



CARLO ERBA
*Reagents operates with
 a Certified Quality
 Management System*

