

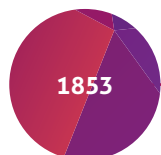
Hottes et sorbonnes de laboratoire **FASTER**



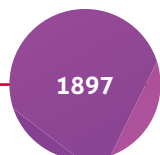
CARLO ERBA
REAGENTS

SOMMAIRE

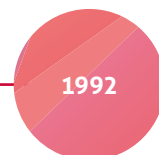
CARLO ERBA Reagents	3
DASIT Group	4
FASTER	5
Hottes et sorbonnes de laboratoire	6
Types de filtres	8
Innovation	9
De la recherche à l'utilisation - Confort - Technologie - Sécurité	10
Accessoires	12
ChemFAST Elite et Top – Hottes à filtration	14
ChemFAST Premium – Sorbonne de laboratoire hybride	16
ChemFAST Sharp – Sorbonnes de laboratoire à volume d'air variable	18
ChemFAST Classic - Sorbonnes de laboratoire à volume d'air constant	20



Le Dr. Carlo Erba fonde le tout premier laboratoire de production et entame un nouveau chapitre dans l'histoire de l'industrie pharmaceutique italienne.



Avec l'apparition du premier catalogue, composé d'une offre complète de produits chimiques et de réactifs pour les laboratoires d'analyse, l'entreprise CARLO ERBA devient le leader en Italie...



Construction du premier site de production à Val de Reuil, France. Dans un premier temps, ce site abrite principalement la production de solvants pour le marché français.

CARLO ERBA Reagents

En tant que membre d'un groupe puissant, la holding italienne DASIT Group a une histoire de 170 ans de succès, avec des usines de production et des entités commerciales en Italie, en France, en Allemagne et en Espagne. Nous sommes „votre partenaire de choix” pour les laboratoires et l'industrie, avec des produits chimiques, des consommables, des équipements de laboratoire et des services.



CARLO ERBA Reagents possède une longue tradition et de nombreuses années d'expérience dans le domaine des laboratoires industriels et de recherche. Ses propres sites de production français situés à Val de Reuil, près de Rouen, et à Peypin, près de Marseille, produisent une grande variété de réactifs chimiques. Les hottes microbiologiques et chimiques sont produites à Ferrara.



2005

La société SdS basée à Peypin, France, est rachetée. La nouvelle société française CARLO ERBA Réactifs-SdS, composée de deux sites de production (Val de Reuil et Peypin) est créée.

2011

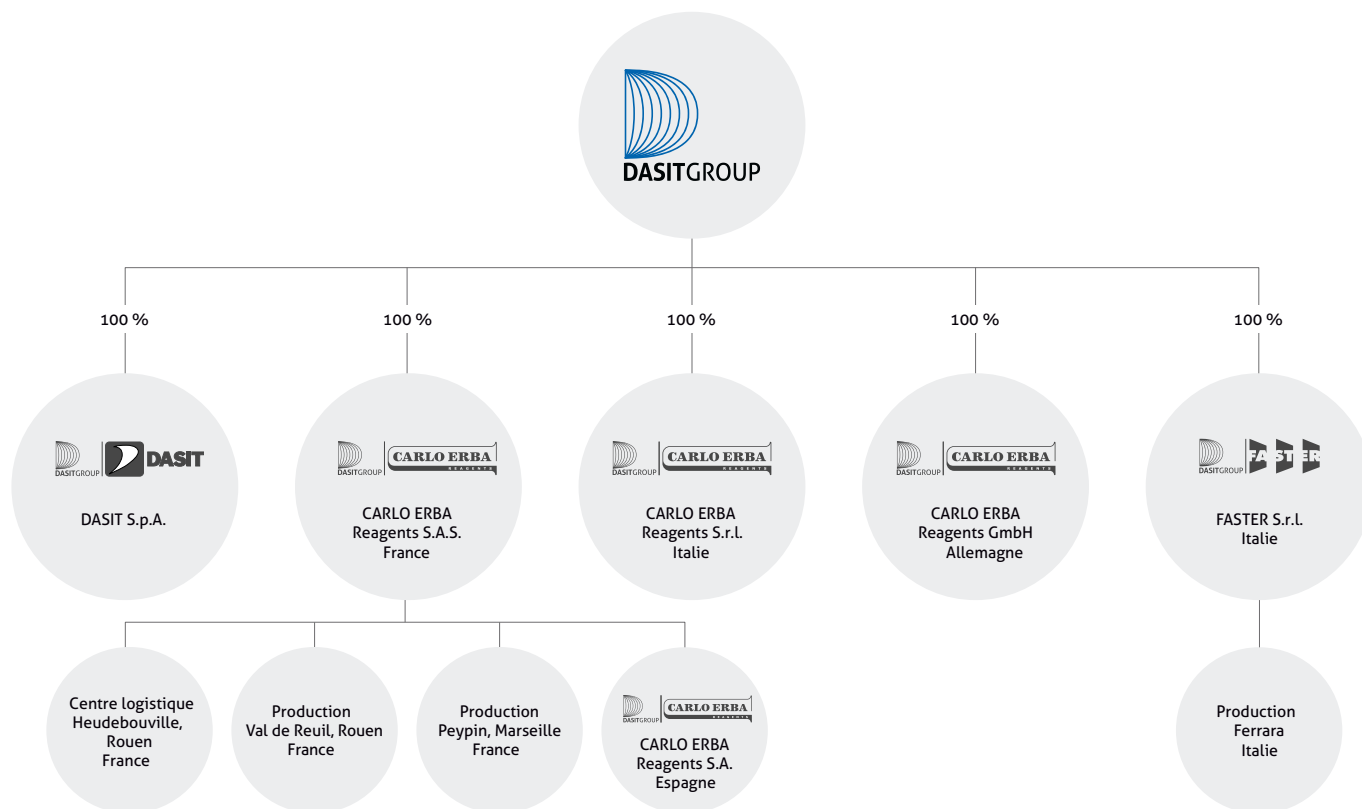
La société CARLO ERBA Reagents est fondée. La production en Italie est transférée en France, et les sites de production et de stockage de Val de Reuil sont étendus.

2013

La société CARLO ERBA Reagents est intégrée à la holding DASIT Group. DASIT Group a été fondée en 1994 et possède plusieurs entreprises de renom, dont le fabricant d'équipements de laboratoire FASTER S.R.L..

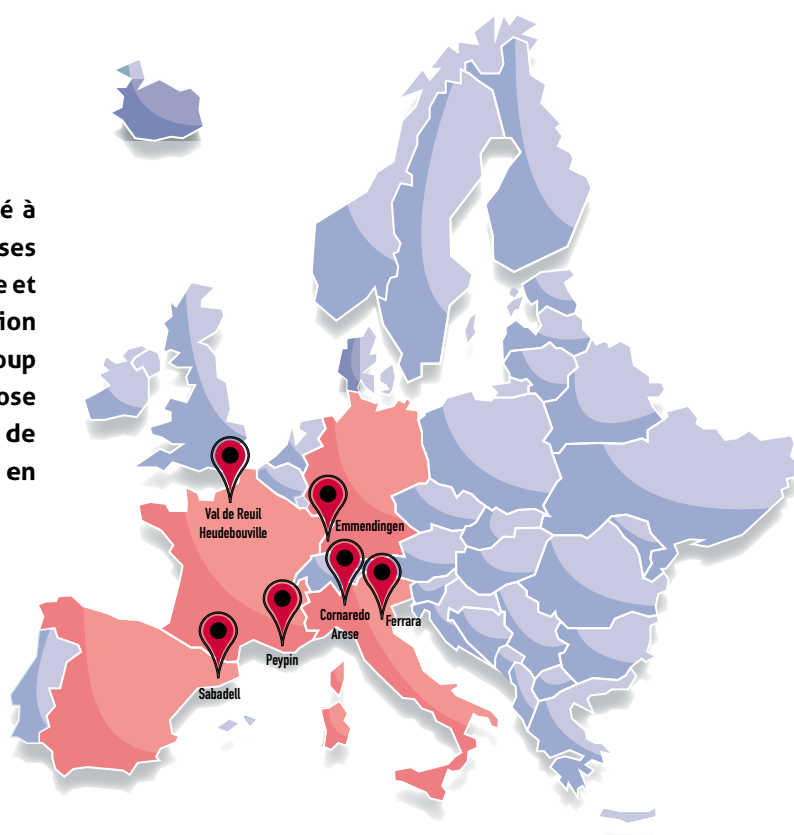
2020

La société ENVAIR Deutschland GmbH est rachetée. La nouvelle société allemande CARLO ERBA Reagents GmbH est créée. Le portefeuille de produits existant composé d'équipements de laboratoire est conservé et comprend désormais des produits chimiques. Un nouveau centre logistique est ouvert à Heudebouville, France.



DASIT Group

DASIT Group est une holding dont le siège est situé à Cornaredo (Milan) et qui regroupe plusieurs entreprises intervenant dans le domaine des laboratoires en France et en Italie. Disposant de ses propres ateliers de production et de ses propres partenaires de distribution, DASIT Group est représentée dans le monde entier. Le groupe propose une gamme de produits très variée, des solutions de diagnostic in vitro aux équipements de laboratoire en passant par les produits chimiques.





Protection, sécurité et fiabilité.
Et bien plus encore

FASTER S.r.l.

Prenez plus de trente ans d'expérience et ajoutez-y une bonne dose de **protection, de sécurité, de fiabilité et de passion**. Vous obtenez un fabricant unique et fiable, l'entreprise **FASTER S.r.l.**, qui, depuis **1984**, propose une large gamme d'équipements industriels et de laboratoire fabriqués en Italie et distribués dans plus de 90 pays.

FASTER S.R.L. est votre partenaire de confiance, qui répond à vos besoins dans les domaines de la **microbiologie, de la chimie, de la pharmacie, des biotechnologies, du diagnostic, de la médecine vétérinaire et de l'industrie**.

Vous pouvez compter sur:

PLUS DE
40 000

installations dans le monde entier depuis 1984

PLUS DE
90

pays desservis dans le monde entier par des partenaires de distribution locaux

PLUS DE
30

modèles disponibles différents

Septembre 1984

Fondation de la société FASTER S.r.l. à Ferrara, Italie. Fabrication du premier poste de sécurité microbiologique.

Juillet 1992

Fabrication du premier poste de sécurité cytotatique, ainsi que de la première hotte de laboratoire à recirculation d'air.

Janvier 2009

Fabrication du premier isolateur pour l'industrie pharmaceutique.

Octobre 2018

Plus de 40.000 installations dans le monde

Juin 2023

FASTER est présent dans le monde entier sur 5 continents dans 90 pays différents.

Janvier 1988

Certification TÜV et LNE du premier poste de sécurité microbiologique.

Janvier 2004

Fondation de DASIT Group pour réunir un nombre croissant d'entreprises sous le même toit: Dasit (diagnostic in vitro) et FASTER.

Janvier 2017

Modification de la conception des sorbonnes de laboratoire et fabrication d'une nouvelle gamme de mobilier de laboratoire.

Septembre 2019

Ouverture de la nouvelle usine de production FASTER d'une superficie de plus de 10 000 m².

HOTTES ET SORBONNES DE LABORATOIRE

FASTER dispose d'une gamme complète et innovante de hottes et sorbonnes qui protègent les utilisateurs de tous les risques liés à la manipulation de produits chimiques.

Bénéficiez de notre expertise pour le choix de la sorbonne la plus adaptée à votre utilisation.

Les hottes et sorbonnes ChemFAST sont utilisées pour le confinement et l'élimination des vapeurs et aérosols nocifs et offrent un large choix pour la protection de l'opérateur et ce, dans tous les domaines d'activités : recherche, chimie analytique, biotechnologie, industrie pharmaceutique, agro-alimentaire, chimie fine, pétrochimie, cosmétique, électronique. Quatre déclinaisons sont proposées :

- **ChemFAST Top / Elite:** Cette hotte de laboratoire flexible peut être utilisée en recirculation d'air filtré ou raccordée au système d'extraction d'air du laboratoire. Elle est particulièrement adaptée au travail avec des quantités faibles à moyennes de produits chimiques. Son niveau de filtration principal peut être renforcé par un second niveau de filtration de sécurité.
- **ChemFAST Premium:** Cette sorbonne à extraction hybride propose une technologie basée sur la recirculation d'air filtré dans l'enceinte de travail. La forte réduction du volume d'air extrait permet de réduire la consommation d'énergie.
- **ChemFAST Sharp:** Cette sorbonne à volume d'air variable permet de réguler le débit d'extraction en fonction de l'ouverture de la vitre frontale.
- **ChemFAST Classic:** Cette sorbonne à débit constant répond aux hautes exigences d'extraction.



ChemFAST Elite/Top



ChemFAST Premium



ChemFAST Sharp



ChemFAST Classic

Caractéristiques du produit

Les sorbonnes FASTER sont toujours conçues et développées avec les dernières innovations technologiques afin d'offrir le meilleur rapport qualité-prix aux utilisateurs :



ergonomie



économique



gain
énergétique



personnalisables



Usine de production FASTER à Ferrara, alimentée par des panneaux photovoltaïques, les 300 MW garantissent une énergie durable à l'ensemble à notre site de production de 10 000 m².

Certification

Toutes les sorbonnes sont conçues et fabriquées pour répondre aux exigences de la norme européenne EN 14175 partie 2-3-6.

Toutes nos sorbonnes sont testées et certifiées par BUREAU VERITAS.

Développement durable

Les sorbonnes sont fabriquées à partir de **matériaux, recyclés et recyclables, de haute qualité et offrent une haute résistance chimique.** La consommation électrique de certains modèles est inférieure à 88 watts, avec de faibles émissions de CO₂.



FILTRES

Faites le bon choix!

Nos sorbonnes sont conçues pour répondre aux exigences de sécurité tant pour l'utilisateur que pour l'environnement.

En fonction du domaine d'application, nous offrons un large panel de filtres offrant le meilleur niveau de protection.

Filtre AC

Les filtres à charbon actif sont les filtres les plus courants et sont principalement utilisés pour éliminer les vapeurs de solvants. Le matériau utilisé est le charbon actif, dérivé des coquilles de noix de coco, avec un maillage de 4x8 USS et une surface filtrante allant jusqu'à 1050 m²/g. Selon la taille du filtre utilisé, la quantité de charbon actif varie de 13 à 36 kg. **Principales utilisations : odeurs organiques, hydrocarbures, solvants aromatiques, odeurs animales, excréments, urine, odeurs acides, cadavérine, putrescine. Autres utilisations : oxydes d'azote.**



Filtre ACR

Charbon actif composé de houille de haute qualité imprégnée d'iode de potassium pour la filtration des gaz radioactifs, en particulier les gaz contenant de l'iode 131. Il est principalement utilisé pour les réactions d'iodation avec de l'iode radioactif de faible qualité ; une efficacité de plus de 99,99 % a été mesurée. **Utilisation principale : iode radioactif. Autres utilisations : hydrocarbures.**

Filtre AM

Charbon actif imprégné d'acide composé de carbone dur de haute qualité qui filtre l'ammoniac et les composés aminés organiques de l'air vicié. **Principales utilisations : ammoniac et ses dérivés. Autres utilisations : émissions organiques, hydrocarbures, solvants aromatiques, odeurs alcalines, excréments, urine, odeurs animales.**

Filtre CYAN

Charbon actif dérivé de coquilles de noix de coco imprégné d'additifs chimiques, filtrant les composés mentionnés dans la norme EN 14387:2004. Exempt de chrome. **Utilisation principale : acide cyanhydrique. Autres utilisations : composés organiques, hydrocarbures, solvants aromatiques.**

Filtre FORM

Le charbon actif utilisé dans le filtre, composé de charbon fossile de haute qualité, est imprégné d'un agent oxydant capable de transformer le formaldéhyde en son sel. Principalement utilisé dans les laboratoires hospitaliers de pathologie et de cytologie. **Utilisation principale : formaldéhyde. Autres utilisations : émissions organiques, hydrocarbures, solvants aromatiques, gaz acides.**

Filtre HEPA

Filtre à particules à haute efficacité : les filtres HEPA H14 sont standard pour nos sorbonnes. **Cette classe particulière de filtres est utilisée pour filtrer les virus, les poussières respirables, les œufs et les excréments d'acariens, le pollen, les particules de gaz, l'amiante, les bactéries, diverses poussières toxiques et les aérosols de l'air.**

Filtre MER

Charbon actif imprégné de soufre provenant d'une houille de haute qualité, utilisé pour éliminer le mercure de divers gaz et le lier sous forme de sulfures de mercure. Par exemple, le mercure élémentaire, les composés organiques du mercure, les gaz géothermiques et la production d'hydrogène. **Principales utilisations : vapeur de mercure. Autres utilisations : émissions biologiques, hydrocarbures.**

Filtre ZOLFO

Charbon actif imprégné de composés alcalins fabriqués à partir de houille de haute qualité. **Principales utilisations : odeurs acides, putrescine, cadavérine, gaz acides, sulfure d'hydrogène et composés organiques, dioxyde de soufre.**

Filtre UR

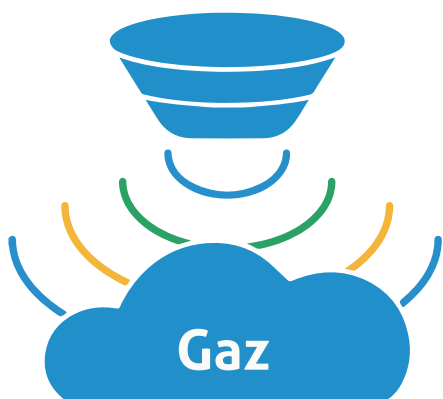
Principales utilisations : odeurs acides, putrescine, cadavérine, gaz acides, sulfure d'hydrogène et composés thioorganiques, dioxyde de soufre, oxyde d'azote. Autres utilisations : émissions organiques, hydrocarbures, solvants aromatiques, cyanure d'hydrogène.

INNOVATION

en détail

Eclairage LED

L'éclairage LED utilisé dans nos sorbonnes présente de nombreux avantages: la lumière est dimmable et peut donc être entièrement adaptée aux besoins individuels. Avec une puissance de seulement 7 watts, l'éclairage LED est également très économe en énergie. Cet éclairage est standard dans les sorbonnes ChemFAST Premium, Sharp et Classic.



Surveillance de la saturation du filtre grâce à un détecteur de gaz intégré

Dans notre sorbonne ChemFAST Elite, un détecteur de gaz FIS (SP3-AQ2) surveille en permanence la qualité de l'air et avertit l'utilisateur lorsque le filtre est saturé et doit être remplacé.



Revêtement

Toutes les parties métalliques sont revêtues d'une peinture composée d'une couche de poudre antibactérienne Alestia® AM contenant de l'argent. Cette technologie brevetée de revêtement antimicrobien utilise des ions d'argent respectueux de l'environnement pour résister à la croissance et à la propagation des microbes, même sur les surfaces légèrement rayées. L'ingrédient actif est enregistré auprès de l'EPA et reconnu par la FDA



DE LA RECHERCHE À L'UTILISATION

Confort - Technologie - Sécurité

L'utilisateur final du développement de chaque équipement.

Le département R&D de FASTER, en étroite collaboration avec les clients et les partenaires, s'engage toujours à intégrer les dernières technologies et le savoir-faire en matière de sécurité au poste de travail.



Alarme acoustique et visuelle pour :

- Interruption de courant
- Puissance de ventilation maximale
- Alarme de défaut de vitesse d'air
- Mauvaise position de la vitre frontale (selon le modèle)
- Degré d'encrassement du filtre
- Obstruction de l'extraction d'air
- Défaillance du moteur du ventilateur

Un nouveau niveau d'ergonomie

La conception ergonomique en U de notre châssis de base avec repose pieds offre un espace maximal pour les jambes. Cela permet un confort de travail maximal sur la ChemFAST Elite et, par conséquent, une augmentation de la productivité.

- Poste de travail assis ou debout
- Réglable électriquement en option
- Entièrement accessible

Panneau de commande intuitif

L'utilisation de la sorbonne via le panneau de commande Alpha numérique en Français est claire et simple

La conception intuitive des écrans tactiles les rend faciles à utiliser et affiche en permanence toutes les données nécessaires à l'utilisateur.

En détail :

- Affichage de la vitesse de l'air en façade
- Affichage de la température intérieure et extérieure
- Affichage du temps d'utilisation du filtre
- Affichage du nombre total d'heures de fonctionnement
- Affichage du niveau de saturation du filtre
- Affichage du volume d'air extrait lorsque l'appareil est raccordé au système d'extraction du laboratoire

Toutes les fonctions et alarme de sécurité sont contrôlées automatiquement conformément à la norme EN14175. Une pile au lithium haute performance assure la mémorisation des données de sécurité dans le microprocesseur.

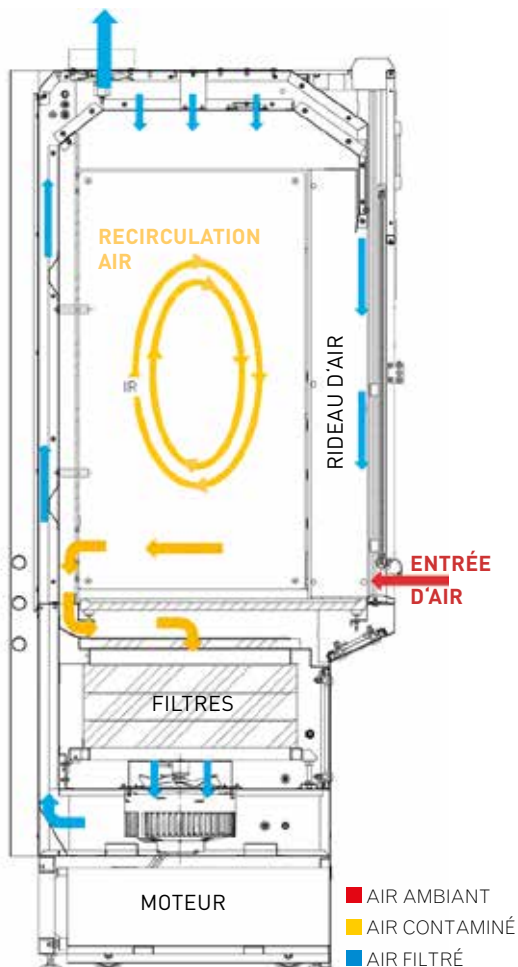


Armoire standard ou de sécurité, sous la sorbonne

Il est possible d'équiper la sorbonne d'une armoire de type standard ou d'une armoire de sécurité pour loger tout type d'équipement de travail et de réactifs (non applicable pour la sorbonne ChemFAST Premium).

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT CHEMFAST PREMIUM

EXTRACTION D'AIR



Débit d'air

Avec les modèles ChemFAST Sharp et Premium, nous proposons deux sorbottes qui permettent de réduire considérablement la consommation d'énergie grâce à leur technologie moderne de contrôle des flux d'air

En installant jusqu'à trois niveaux de filtres sous le plan de travail, l'air est entièrement filtré et 50 % est réutilisé à l'intérieur de la chambre de travail, tandis que le reste est filtré puis extrait. Par conséquent, la ChemFAST Premium ne nécessite qu'environ 25 % du volume d'air Vs une sorbonne raccordée traditionnelle. Les coûts énergétiques peuvent ainsi être considérablement réduits.

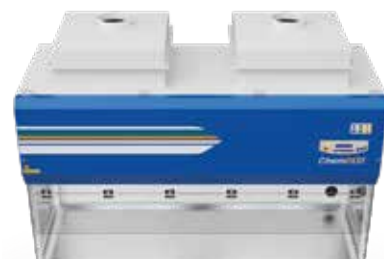
ChemFAST Sharp à débit d'air variable (VAV) fonctionne avec un contrôle automatique du débit en fonction du niveau d'ouverture de la guillotine. Cela permet d'économiser 40 % des coûts énergétiques par rapport à notre modèle Classic. En outre, les émissions sonores sont considérablement réduites.

PERSONNALISATION

Nos sorbonnes répondent à toutes les exigences d'utilisation. L'équipement de base varie selon le modèle. Sur demande, vous pouvez sélectionner les accessoires optionnels dont vous avez besoin.

Filtration supplémentaire

Notre hotte à recirculation ChemFAST Elite/Top peut être équipée d'un deuxième niveau de filtre installé sur le dessus de la hotte. Vous avez le choix entre 8 filtres. La sortie d'air du filtre supplémentaire peut également être équipée d'un raccord pour la connexion au système d'extraction d'air du laboratoire.



Supports internes

Dans les sorbonnes ChemFAST Premium, Sharp et Classic, des supports peuvent être installés sur la paroi arrière pour monter les montages de verrerie. Ces supports facilitent le positionnement des tuyaux utilisés pour refroidir les réacteurs.



Évier

Sur demande, nous pouvons équiper nos sorbonnes d'un évier et de robinetterie.



Surface de travail

Nos sorbonnes sont équipées d'une surface monobloc. Elles sont disponibles en différentes versions selon le modèle.

- | | |
|--------------------|----------------------------|
| Elite: | Premium Sharp Classic: |
| ▪ PVC | ▪ Céramique |
| ▪ Acier inoxydable | ▪ Acier inoxydable |

D'autres matériaux sont également disponibles sur demande.



Prises internes et externes

En plus des prises extérieures, il est possible d'équiper l'intérieur de prises supplémentaires qui simplifient le positionnement des appareils dans la zone de travail.

- Prises IP 66



Gestion des gaz et liquides

Il existe différents types de vannes pour les gaz et les liquides. Elles sont ergonomiques et peuvent être intégrées dans la paroi latérale ou arrière.

- Azote
- Dioxyde de carbone, CO₂
- Gaz inflammable
- Gaz ininflammable
- Eau de traitement
- Air comprimé
- Eau déminéralisée
- Eau ultra-pure



Accessoires disponibles selon modèles :

	Elite	Premium	Sharp	Classic
Raccordement extraction externe	●	●	●	●
Filtration supplémentaire	●	●	●	●
Supports internes	●	●	●	●
Évier	●	●	●	●
Plan de travail	●	●	●	●
Prises de courant internes et externes	●	●	●	●
Raccordements au gaz et aux liquides	●	●	●	●

● disponible ● non disponible

ChemFAST Elite

Hotte chimique filtrante



 Protection du personnel

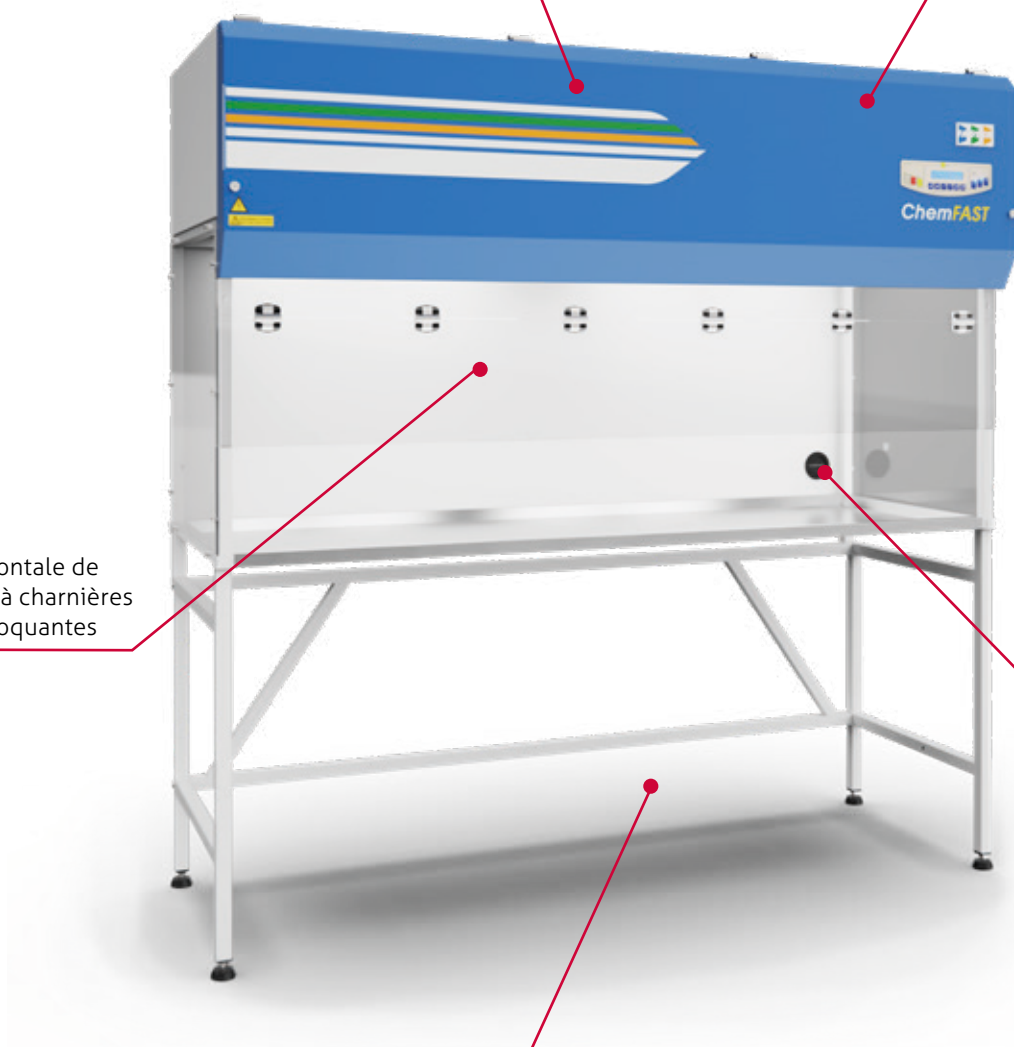
Extraction par recirculation d'air et/ou raccordement HVAC

Détecteur de gaz pour surveiller la saturation du filtre

Vitre frontale de 50 mm à charnières auto bloquantes

Passerelle extérieure diam. 50 mm

Support optionnel : fixe, roulant, électrique



Spécifications techniques

Hotte chimique filtrante

Selon EN 14175-3

FASTER ChemFAST Elite

Description	Unité	0.6 m	0.9 m	1.2 m	1.5 m	1.8 m
Type		CAV				
Dimensions extérieures LxHxP	mm	595×1120×760	885×1120×760	1185×1120×760	1500×1120×760	1800×1120×760
Dimensions utiles LxHxP	mm	553×660×600	823×660×600	1123×660×600	1438×660×600	1738×660×600
Surface de travail		PVC*	PVC*	PVC*	Acier inoxydable AISI 316	Acier inoxydable AISI 316
Hauteur de l'appareil avec ouverture frontale maximale (pour le nettoyage et le service)	mm			1920		
Hauteur de travail (assis)	mm			810		
Ouverture frontale de travail	mm			200		
Ouverture frontale maximale	mm			455		
Poids	kg	70	85	100	120	135
Débit d'air traité	m ³ /h	300	400	600	700	800
Pré-filtres (particules)		1	2	2	2	4
Filtres principaux (charbon actif)		1	2	2	3	4
Vitesse frontale moyenne	m/s			>0.5		
Niveau sonore	dB(A)	45	47	47	49	49
Intensité lumineuse	lux			>1000		
Connexions électriques		1 Ph+E - 230 V 50 Hz, longueur du câble 2,5 m				
Puissance	W	88	122	207	210	279
Classe de protection/IP		1/20				
Fusible interne	A	4				
Prise		●	●	●	●	●
Type de filtres		Sélection d'options de filtration pour le filtre principal. Deux filtres peuvent être combinés pour un deuxième étage de filtration :				
		■ filtre AC	■ filtre CIANO	■ filtre MER		
		■ filtre ACR	■ filtre FORM	■ filtre SULF		
		■ filtre AM	■ filtre HEPA	■ filtre UR		
Diamètre raccordement	mm	200				
Piètement		●	●	●	●	●
Afficheur		Affichage multifonction				
Détecteur de gaz		●	●	●	●	●

*Disponible en option en acier inoxydable

● Standard ● Option

ChemFAST Premium

Sorbonne de laboratoire hybride



 Protection des personnes

 Protection de l'environnement



Spécifications techniques

Sorbonne de laboratoire hybride

Selon EN 14175

FASTER ChemFAST Premium

Description	Unité	1.2 m	1.5 m	1.8 m
Type		CAV Hybride (débit d'air constant avec recirculation)		
Dimensions extérieures LxHxP	⁽¹⁾ mm	1200×2350×960	1500×2350×960	1800×2350×960
Dimensions utiles LxHxP	mm	1180×1200×750	1480×1200×750	1780×1200×750
Plan de travail en céramique/ polypropylène	⁽²⁾ mm	900×700	1200×700	1500×700
Hauteur de l'appareil avec ouverture frontale maximale	mm		2600	
Hauteur de travail	mm		900	
Ouverture maximale de travail	mm		500	
Ouverture frontale maximale	mm		730	
Poids	⁽³⁾ kg	278	322	358
Vitesse du flux d'air à l'entrée	⁽⁴⁾ m/s		0,12	
Débit d'air en conditions de travail	⁽⁵⁾ m ³ /h	198	270	338
Vitesse de la barrière frontale	m/s	1.40	1.55	1.55
Pré-filtres (particules)		2x G3	3x G3	4x G3
Intensité lumineuse (LED)	lux		>800	
Alimentation		230V AC 2P+T, 50 Hz		
Puissance	W	200	250	300
Classe de protection/IP			IP 66	
Fusible interne	A		10	
Prise		●	●	●
Filtres		6xA/C	9xA/C	12xA/C
Type de filtres		<ul style="list-style-type: none"> ■ filtre AC ■ filtre HEPA ■ filtre SULF Autres filtres sur demande 		
Diamètre extraction d'air	mm	160 à 315mm selon débit		
Base		Tiroirs		
Ecran		Tactile		
Ouverture et fermeture de la porte		Manuelle		

(1) En considérant une ouverture de travail de 500 mm

(2) Céramique : standard ; polypropylène : pour l'acide fluorhydrique

(3) Poids de la porte sans le filtre ; poids standard du filtre à charbon actif : 8,1 kg ± 3%

(4) Ajustement lors de l'installation

(5) Mesuré avec une ouverture frontale de 500 mm et une vitesse d'écoulement à l'entrée de 0,12 m/s

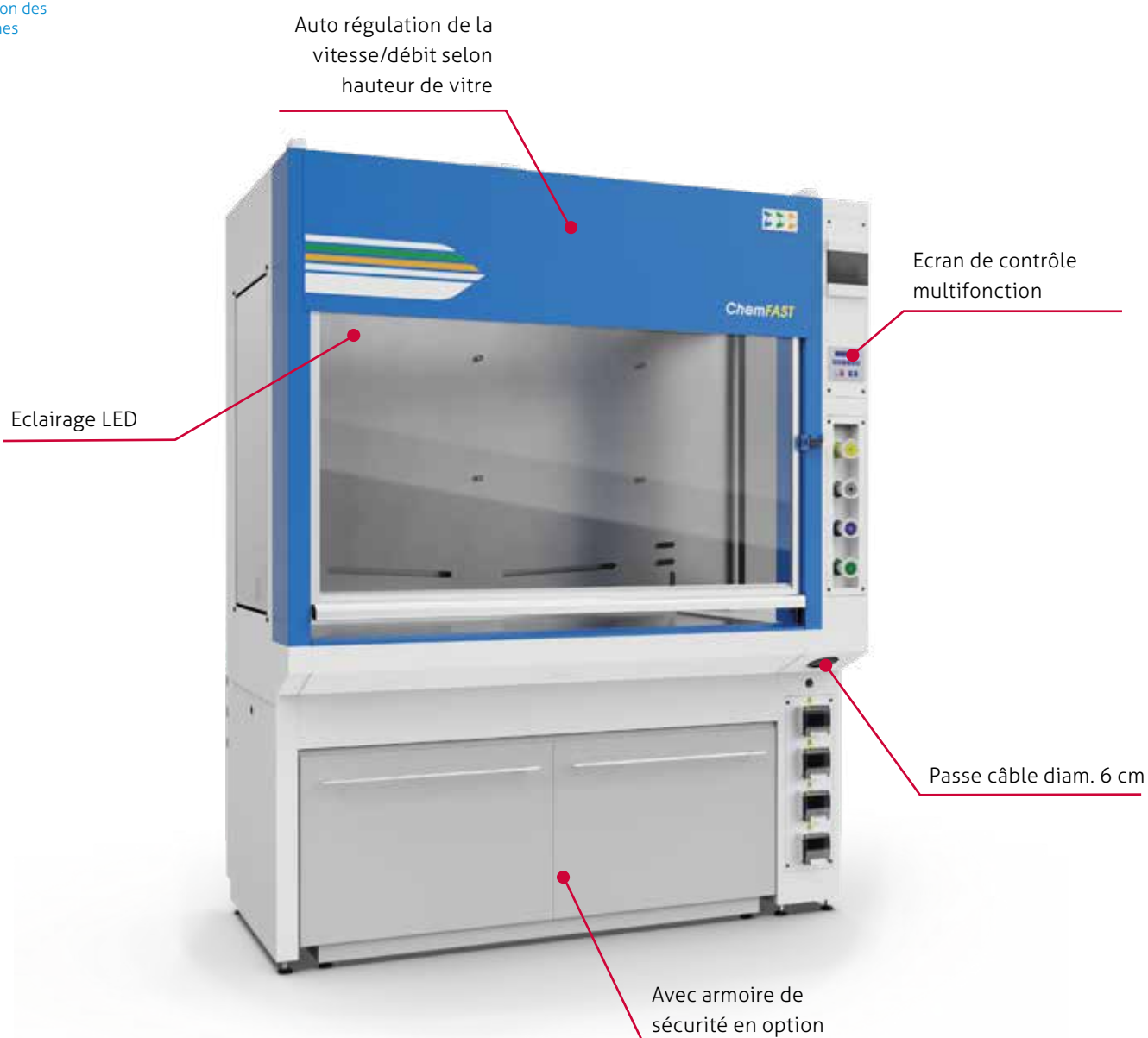
● Option

ChemFAST Sharp

Sorbonne de laboratoire à volume d'air variable



Protection des personnes



Spécifications techniques

Sorbonne de laboratoire à volume d'air variable

Selon EN 14175

FASTER ChemFAST Sharp

Description	Unité	1.2 m	1.5 m	1.8 m	2.1 m	2.4 m
Type		VAV				
Dimensions extérieures LxHxP ⁽¹⁾	mm	1200×2380×957	1500×2380×957	1800×2380×957	2100×2380×957	2400×2380×957
Dimensions utiles LxHxP	mm	1180×1200×750	1480×1200×750	1780×1200×750	2080×1200×750	2380×1200×750
Plan de travail en céramique/polypropylène ⁽²⁾	mm	900×700	1200×700	1500×700	1800×700	2100×700
Hauteur de l'appareil avec ouverture frontale maximale	mm	2642	2642	2643	2598	2495
Hauteur de travail	mm	900				
Ouverture maximale de travail	mm	500				
Ouverture frontale maximale	mm	755	755	755	681	607
Poids ⁽³⁾	kg	296	344	398	452	508
Vitesse du flux d'air à l'entrée ⁽⁴⁾	m/s	0.25 à 0.75 (régulation automatique)				
Débit d'air en conditions de travail ⁽⁵⁾	m ³ /h	815	1085	1355	1625	1890
Débit d'air minimal ⁽⁶⁾	m ³ /h	50	65	80	97	115
Intensité lumineuse	lux	>800				
Alimentation		230V AC 2P+T, 50 Hz				
Puissance	W	150	150	200	200	350
Classe de protection/IP		IP 66				
Fusible interne	A	10				
Prise		●	●	●	●	●
Filtre supplémentaire		Possibilité d'insérer un boîtier de filtre externe				
Diamètre extraction d'air	mm	de 250 à 315mm selon débit				
Armoire de sécurité		●	●	●	●	●
Ecran		Affichage multifonction				
Ouverture et fermeture de la porte		Porte avant manuelle avec réglage automatique du débit				

(1) Mesuré à une ouverture de travail de 500 mm

(2) Céramique : standard ; polypropylène : pour l'acide fluorhydrique

(3) Poids de la sorbonne sans les filtres optionnels

(4) Ajustement lors de l'installation

(5) Mesuré avec une ouverture frontale de 500 mm et une vitesse d'écoulement de 0,5 m/s.

(6) Mesuré avec une ouverture frontale minimale et une vitesse d'entrée de 0,5 m/s

● Option

ChemFAST Classic

Sorbonne de laboratoire à volume d'air constant



Protection des personnes



Spécifications techniques

Sorbonne de laboratoire à volume d'air constant FASTER

Selon EN 14175

FASTER ChemFAST Classic

Description	Unité	1.2 m	1.5 m	1.8 m	2.1 m	2.4 m
Type		CAV				
Dimensions extérieures LxHxP ⁽¹⁾	mm	1200×2380×957	1500×2380×957	1800×2380×957	2100×2380×957	2400×2380×957
Dimensions utiles LxHxP	mm	1180×1200×750	1480×1200×750	1780×1200×750	2080×1200×750	2380×1200×750
Plan de travail en céramique/polypropylène ⁽²⁾	mm	900×700	1200×700	1500×700	1800×700	2100×700
Hauteur de l'appareil avec ouverture frontale maximale (pour le nettoyage et le service)	mm	2642	2642	2642	2598	2495
Hauteur de travail	mm			900		
Ouverture maximale de travail	mm			500		
Ouverture frontale maximale	mm	755	755	755	681	607
Poids ⁽³⁾	kg	296	344	398	452	508
Vitesse du flux d'air à l'entrée ⁽⁴⁾	m/s	0,3/0,5/0,7				
Consommation d'air en conditions de travail ⁽⁵⁾	m ³ /h	490/815/1140	650/1085/1520	810/1355/1900	975/1625/2275	1135/1895/2645
Consommation d'air minimale de sortie ⁽⁶⁾	m ³ /h	490/815/1140	650/1085/1520	810/1355/1900	975/1625/2275	1135/1895/2645
Intensité lumineuse	lux	>800				
Alimentation ⁽⁷⁾		380V AC 3P+T, 50Hz				
Puissance	W	150	150	200	200	350
Classe de protection/IP		IP 66				
Fusible interne	A	10				
Prise		●	●	●	●	●
Filtre supplémentaire		Possibilité d'insérer un boîtier de filtre externe pour intégrer des filtres supplémentaires				
Diamètre extraction d'air	mm	de 250 à 315mm selon débit				
Armoire de sécurité		●	●	●	●	●
Ecran		Affichage multifonction				
Ouverture et fermeture de la porte		Manuelle				

(1) Ventilateur externe exclu

(2) Céramique : standard ; polypropylène : pour l'acide fluorhydrique

(3) Poids de la sorbonne sans les filtres optionnels

(4) Ajustement lors de l'installation (0,3/0,5/0,7 m/s)

(5) Mesuré avec une ouverture frontale de 500 mm et une vitesse d'entrée de 0,3/0,5/0,7 m/s respectivement

(6) Mesuré avec une ouverture frontale minimale et une vitesse d'entrée de 0,3/0,5/0,7 m/s respectivement

(7) Disponible en 230V AC 2P+T, 50Hz

● Option

Un partenaire de choix
pour les laboratoires

FOCUS sur nos produits chimiques

Que vous soyez professionnels de :

- l'Environnement ou l'Agroalimentaire
- la Santé ou les Sciences de la Vie
- la Recherche ou l'Enseignement
- l'Industrie Chimique ou Énergétique
- l'Industrie Pharmaceutique ou Cosmétique
- l'Industrie Pétrochimique ou Plasturgique

vous trouverez, parmi plus de 6000 références CARLO ERBA Reagents, les produits adaptés à vos besoins. Les produits chimiques CARLO ERBA Reagents sont classés selon leurs spécifications et applications.



Retrouvez notamment l'ensemble des gammes dédiées à la chromatographie

CARLO ERBA Reagents a développé spécifiquement pour les différents types de chromatographie une sélection de produits chimiques (solvants, réactifs et standards). Par exemple :

- Pour la chromatographie liquide, nous vous proposons les solvants purs et des phases mobiles adaptés à l'UHPLC, la LC-MS et l'HPLC gradient, isocratique ou préparative.
- En chromatographie gazeuse retrouvez les solvants pour l'Headspace, l'analyse des sols (gamme Atrasol®), la GC-MS, l'analyse des pesticides (gamme Pestipur®) et tous les standards organiques nécessaires à la calibration de vos instruments.

Découvrez la gamme de solvants anhydres ERBAdry®

Les solvants ERBAdry® sont parfaitement adaptés aux réactions de Grignard et autres procédés de synthèse qui nécessitent une faible teneur en eau contrôlée.

La nouveauté de cette gamme réside dans une **NOUVELLE** génération de bouchons pour une ergonomie améliorée et une teneur en eau optimisée dans le temps.

- **Sécurité optimisée** : couvercle refermable et solidaire du bouchon
- 2 bagues d'invulnérabilité pour une **double garantie** d'un flacon non ouvert
- 100ml & 1l en flacon verre ambré pour protéger le solvant des UV
- Confort d'utilisation : 3 larges surfaces de piquage
- Septum double couche pour prévenir des contaminations chimiques
- Compatibilité chimique : 2 types de septum suivant le solvant :
 - septum orange (Butyl / PTFE)
 - septum noir (Bromobutyl / PTFE)



Retrouvez l'ensemble de nos gammes de produits chimiques sur
www.carloerbareagents.com

Un partenaire de choix
pour les laboratoires

FOCUS matériel & consommable de laboratoire

Mutualisez vos approvisionnements de produits chimiques, équipements de laboratoire et consommables. CARLO ERBA Reagents vous propose un large choix de matériel et de consommables pour le laboratoire. Différentes qualités sont disponibles pour s'adapter à toutes vos exigences et à vos budgets.

- Equipements de laboratoire : appareils de mesures, petits instruments, préparation et stockage d'échantillons, manipulation de liquide...
- Les plus grandes marques de consommables : Duran, Brand, GE, Millipore...
- Des partenariats avec des fabricants reconnus

asecos

Julabo

Hettich

SI Analytics
a xylem brand



Nous vous proposons également les produits de la marque LLG :

- LLG LABWARE : Du matériel de laboratoire disposant des fonctionnalités les plus courantes au meilleur rapport qualité prix. Ces produits, garantis 3 ans, ont été testés en condition de laboratoire pour vous apporter entière satisfaction. Ils sont robustes et simple d'utilisation.
- LLG Premium Line : Une sélection de produits de marques reconnues par les utilisateurs. Ils disposent d'une **longue durée de vie** grâce à leur qualité éprouvée « Made in Germany ». Ils ont été conçus pour proposer des fonctionnalités étendues, une excellente convivialité et une sécurité élevée.

Retrouvez par exemple :

Micropipettes monocanal LLG-proMLP

- Pipetage extrêmement précis, fiable et reproductible
- Très légères et pourtant robustes
- Ergonomiques pour un confort très élevé de pipetage
- Utilisation extrêmement souple, ne demande aucun effort lors du pipetage
- Blocage du volume intégré qui permet un pipetage sans erreur
- Code couleur des volumes individuels
- Bouton éjecteur de pointes réglable pour utilisateurs droitiers et gauchers
- Entièrement autoclavables à 121 °C
- Certificat d'étalonnage individuel inclus (selon EN ISO 8655)



LLG
LABWARE

LLG Premium Line



MADE IN
FRANCE

LLG Premium Line
BY SARTORIUS



Balances Entris® II BCE, LLG Premium Line

L'évolution de la série de balances Entris®. L'étendue de la gamme offre le modèle adéquat à chaque besoin en termes de pesée et de précision. Nombreuses fonctionnalités pour le confort, l'efficacité et la précision de mesure au laboratoire. Qualité «Made in Germany».

- Temps de stabilisation très rapide grâce à des capteurs modernes
- Fonction étalonnage et ajustement interne automatique (isoCAL) sur tous les i-modèles
- Résistance chimique élevée
- Plateau de pesée en acier inox
- Excellente lisibilité et ergonomie avec écran tactile hybride



www.carloerbareagents.com



ITALIA

CARLO ERBA Reagents S.r.l.
Via Raffaele Merendi 22
20010 Cornaredo (MI)

Servizio Clienti

servizioclienticer@dgroup.it
Tel.: +39 02 93 99 190 Fax:
+39 02 93 99 10 01



FRANCE

CARLO ERBA Reagents SAS
Chaussée du Vexin,
Parc d'affaire des Portes
27106 Val de Reuil

Service Client

Fasterfrance@cer.dgroup.it
serviceclient@cer.dgroup.it
Tél.: +33 2 32 09 20 00
Fax: +33 2 32 59 11 89



DEUTSCHLAND

CARLO ERBA Reagents GmbH
Denzlinger Str. 27
79312 Emmendingen

Kundendienst

info.de@cer.dgroup.it
Tel.: +49 07641 46 881 90
Fax: +49 07641 46 881 919



ESPAÑA

CARLO ERBA Reagents S.A.
Calle Filadors 35,
6ª Planta 5ª Puerta
08208 Sabadell (BCN)

Servicio Cliente

serviciocliente@cer.dgroup.it
Tel.: +34 93 693 37 35 Fax:
+34 93 724 31 68



ALL OTHER COUNTRIES

Customer Service

export@cer.dgroup.it
Ph.: +33 2 32 09 20 00
Fax: +33 2 32 59 11 89

