



Sistema a osmosi inversa, Ultra Clear RO

Evoqua Water Technologies

Sistema ad osmosi inversa, Ultra Clear RO. Otto modelli con una produzione da 10 a 100 l/h, che forniscono da 50 a 2400 l al giorno di acqua purificata. L'utilizzo di membrane a bassa energia assicura un funzionamento efficiente ed economico.

Applicazioni:

- produzione di acqua purificata per usi generali di laboratorio, lavavetriere, autoclavi, fino a sistemi per acqua ultrapura.
- sistema completo, pronto per la connessione; è possibile collegare altre taniche per espansione (ad es. Ultra Clear RO alimenta taniche con capacità 30, 60 e 80 litri)
- rimozione di >99 % di germi/pirogeni
- design moderno, di facile manutenzione
- lavaggio modulare che garantisce lunga durata

Conducimetro che monitorizza la qualità del permeato. Controllo con menù-guida. Interfaccia RS232.

Il modello Ultra Clear RO DI include un modulo di pre-trattamento per desalinizzazione residua del permeato. La qualità dell'acqua in entrata e prodotta verrà mostrata sul display.

Caratteristiche

- Connessioni (permeato, concentrato, e acqua di rete): R 3/4"
- Tasso di ritenzione sale: 98 %
- Conducibilità residua, Ultra Clear RO DI: < 0,1 $\mu\text{S}/\text{cm}$
- Germi: > 99%
- Potenza richiesta: 200/300 W
- Conducibilità d'ingresso: < 2000 $\mu\text{S}/\text{cm}$
- Indice colloidali (SDI): < 3
- Dimensioni (L. x P x H): 340 x 420 x 520 mm (Ultra Clear RO 200: H= 1350 mm)
- Pressione acqua di alimentazione: 2 - 6 bar (0-5 bar Ultra Clear RO 10 / Ultra Clear RO DI

10)



Code	Description	Packaging
LLG09914661	Sistemi osmosi inversa Ultra Clear RO 100, produzione acqua a 15°C 100 l/h	1 pz



CARLO ERBA Reagents S.r.l.
 VIA R. MERENDI, 22
 20007 CORNAREDO (MI)
 TEL. +39 02 93 99 190
 FAX +39 02 93 991 001
www.carloerbareagents.com



CARLO ERBA
*Reagents operates with
 a Certified Quality
 Management System*

