

Scheda Tecnica Arredi
Serie

FORLAB4you



INDICE

1. COMPONENTI**2. UNITA' TECNOLOGICA**

- 2.1 DIMENSIONI MONTANTI
- 2.2 LUNGHEZZE E MODULARITA'
- 2.3 TIPOLOGIE
- 2.4 IMPIANTI

3. STRUTTURA BANCO

- 3.1 C-FRAME
- 3.2 CARATTERISTICHE FUNZIONALI
- 3.3 TIPOLOGIE E MISURE

4. PIANI DI LAVORO

- 4.1 GRES MONOLITICO
- 4.2 RESINA FENOLICA – HPL –
- 4.3 POLIPROPILENE
- 4.4 POSTFORMATO

5. PANNELLI PORTA UTENZE

- 5.1 PRESE ELETTRICHE
- 5.2 CONNETTORI PER DATI
- 5.3 RUBINETTERIE
- 5.4 LAVAOCCHI DI EMERGENZA

6. MENSOLE PORTA REAGENTI**7. MOBILI CONTENITORI**

- 7.1 MOBILI SOTTOBANCO
- 7.2 ARMADI PORTA PRODOTTI
- 7.3 PENSILI

8. TAVOLI STRUMENTALI

- 8.1 TAVOLI SU RUOTE
- 8.2 TAVOLO MICROSCOPIA
- 8.3 BANCO PER PESATE
- 8.4 PIASTRA PER PESATE

9. ACCESSORI

- 9.1 COLATOIO A PIOLI
- 9.2 CAPPE PENSILI IN PVC
- 9.3 CAPPETTE ASPIRAZIONE LOCALIZZATA
- 9.4 SEDUTE

INTRO

La Serie **ForLab4you** è una nuova espressione di arredo tecnico da laboratorio creata per soddisfare i maggiori requisiti di versatilità e sicurezza.

L'obiettivo principale di questa serie è distinguersi dai normali standard di arredo tecnico, andando a porsi come linea di alta gamma per laboratori chimici, microbiologici e sanitari.

È per questo che abbiamo progettato questa serie sfruttando il più possibile i materiali e le loro caratteristiche; infatti, tutte le carpenterie sono studiate e pensate per essere tagliate al laser e piegate in unico pezzo, eliminando ulteriori saldature e rendendo le superfici le più planari possibili.

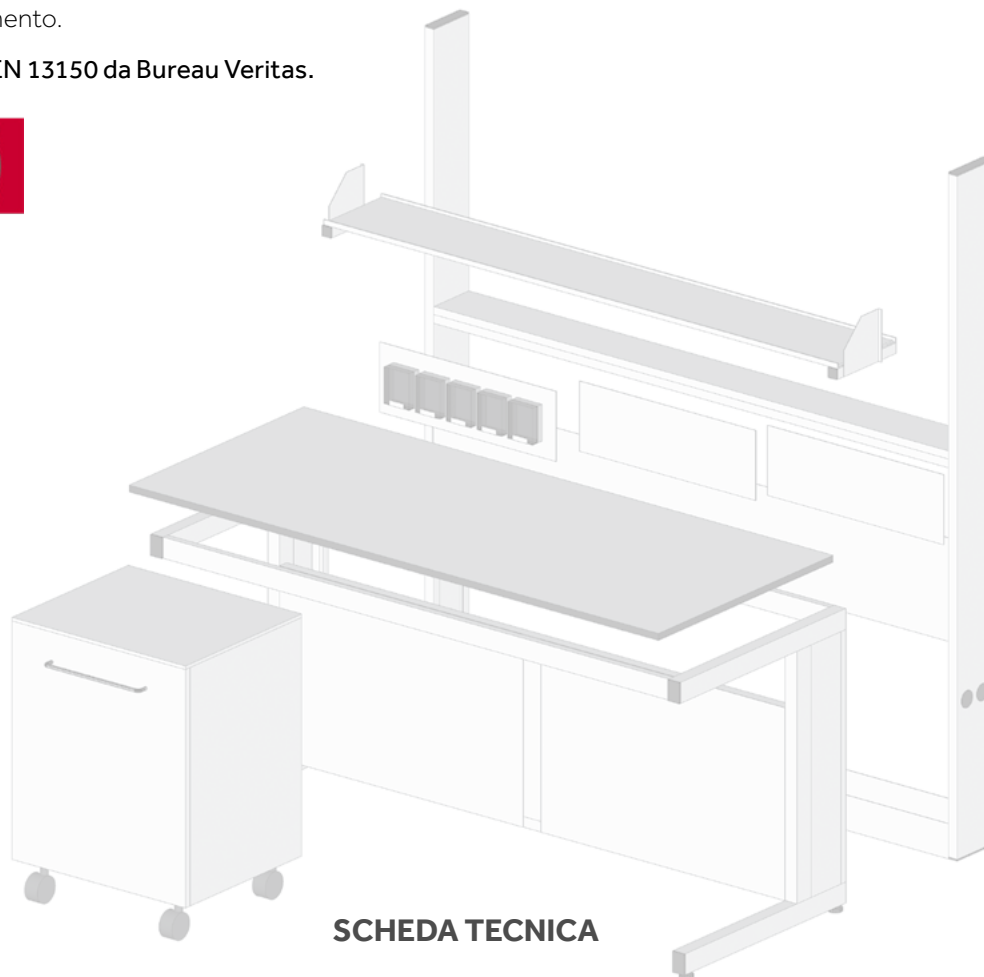
Tutti gli elementi della serie sono verniciati IN BIANCO RAL 9010 a polvere epossidica oltre gli 80 micron con trattamento Dupont **Alesta**[®] Powder Coatings che protegge le superfici da contaminazione batterica.

Tutte le componenti sono di facile collocazione e in ogni momento è possibile riconfigurarne la modularità per creare differenti opportunità di arredo.

È composta da molteplici particolari strutturali utili a creare varie soluzioni di arredo e ha la capacità di offrire il massimo livello di prestazioni tecnologiche ospitando impianti idraulici, elettrici e vari accessori come mensole o pensili.

Tutti i tubolari sono tagliati con macchine a tecnologia laser tubo tridimensionale che consentono di avere pezzi praticamente perfetti, in questo modo tutti gli elementi sottoposti a serraggio o incastro sono assemblati alla perfezione riducendo eventuali problemi di disallineamento.

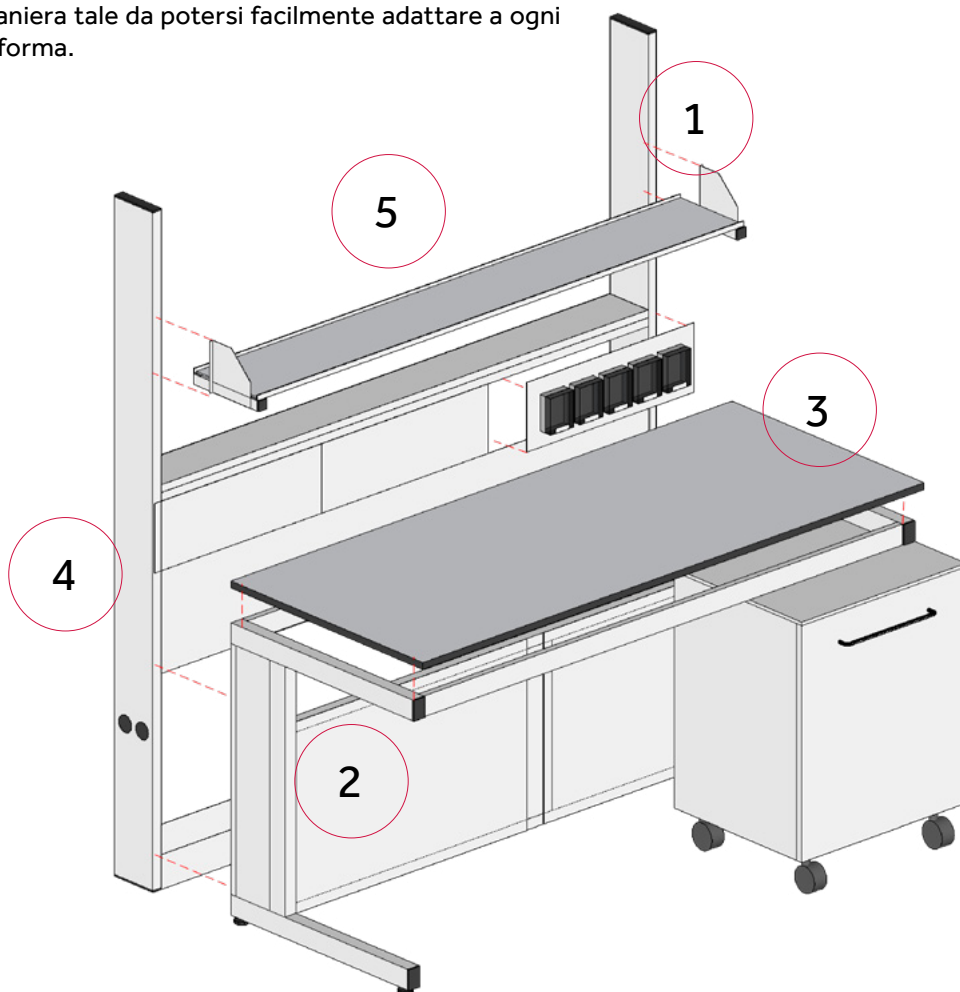
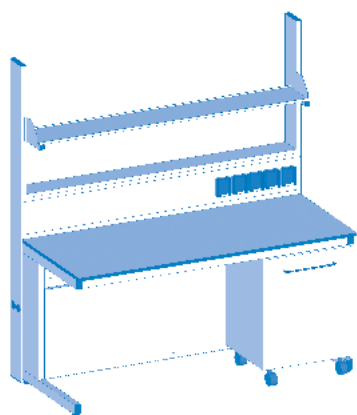
La serie è certificata EN 13150 da Bureau Veritas.



SCHEDA TECNICA

1. COMPONENTI

L'arredo Serie **ForLab4you** è realizzato mediante l'assemblaggio di **componenti modulari perfettamente intercambiabili**, sostituibili e implementabili in modo del tutto intuitivo e indipendente in maniera tale da potersi facilmente adattare a ogni ambiente di qualsiasi dimensione e forma.



1. UNITÀ TECNOLOGICA
2. STRUTTURA BANCO
3. PIANO DI LAVORO
4. PANNELLI PORTA UTENZE
5. PORTA REAGENTI

Ogni modulo è completamente intercambiabile con qualsiasi altro, sostituibile, implementabile con qualsiasi tipo di utilities grazie alle componenti modulari che seguono un passo di 30 cm e all'impiantistica totalmente flessibile.

L'arredo ForLab4you è progettato seguendo la normativa di riferimento **EN13150**: è costruito con materiali scelti per la loro qualità e per la loro resistenza.

Tutti i materiali che compongono la struttura dell'arredo sono in classe di reazione al fuoco 0, i materiali lignei dei mobiletti sono ignifughi per la massima sicurezza in laboratorio.

I materiali utilizzati sulle parti strutturali sono tubolari in acciaio al carbonio spessore 2 mm, lamiere in acciaio di spessore minimo 12/10 sino a 20/10 e alluminio.

Nessun elemento strutturale o di copertura è realizzato in legno o in materiale plastico quindi la scocca risulta essere saldata nei punti più critici e fissata con viti diametro M5 tra le varie parti, assicurando la massima solidità.

Grazie ai tubolari e alla sua stabilità senza interventi di rinforzo la struttura del banco resiste a pesi oltre i 400 Kg testato in laboratorio Catas.

I mobili e i pensili sono in pannelli lignei 100% materiale riciclato a bassa emissione di formaldeide certificati in classe E1.

2. UNITÀ TECNOLOGICA

L'unità tecnologica è l'elemento atto a supportare tutti i servizi tecnici e gli accessori.

Può essere collocata a parete oppure utilizzata 2 fronti come tipologia centrale.

2.1 Dimensioni Montanti

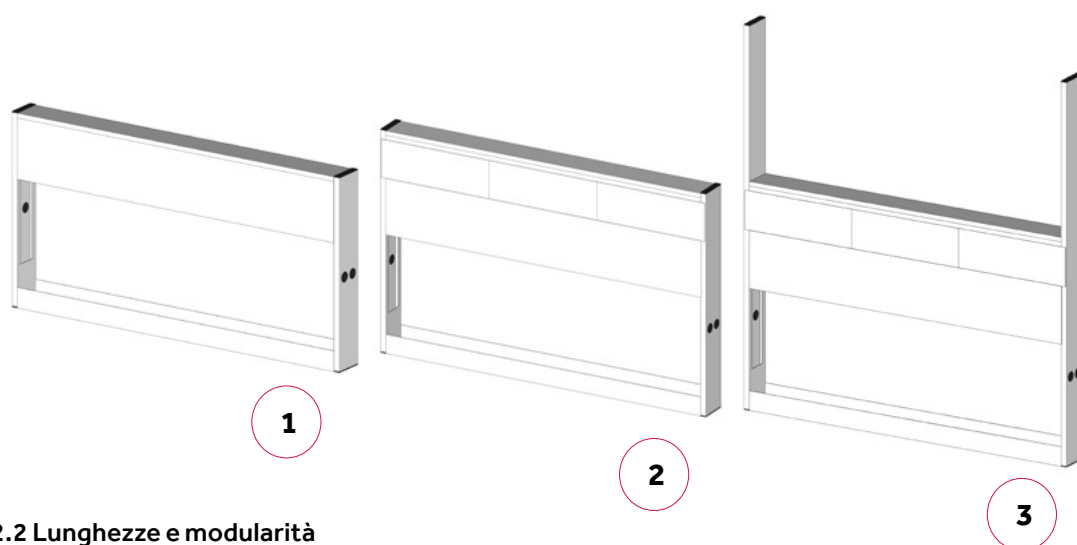
L'unità tecnologica degli arredi **ForLab4you** è costituita tubolari in acciaio sezione 30x150 mm e 50x150 mm spessore 2 mm.

Questo perché si è scelto di avere una struttura estremamente resistente e stabile, facilmente lavorabile con le più moderne tecnologie.

La lavorazione di questi tubolari avviene tramite tecnologia laser tubo 3D e i pezzi sono praticamente lavorati e tagliati in un'unica lavorazione, questo rende i montanti molto precisi al momento dell'installazione e praticamente senza difetti.

- Altezze Montanti

I Montanti sono prodotti in 3 altezze standard: 900 mm (1); 1200 mm (2); 2000 mm (3).

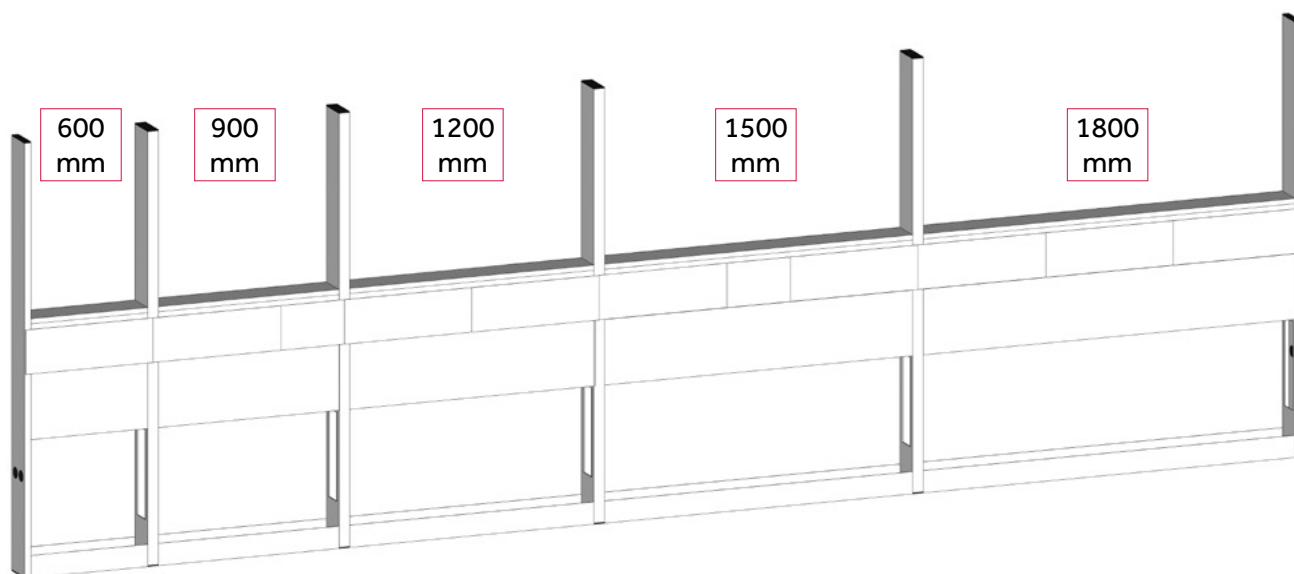


DIMENSIONI

Le singole composizioni banco utilizzano la sezione 30x150 mm mentre per l'accostamento tra varie cellule viene utilizzato il tubolare intermedio sezione 50x150 mm.

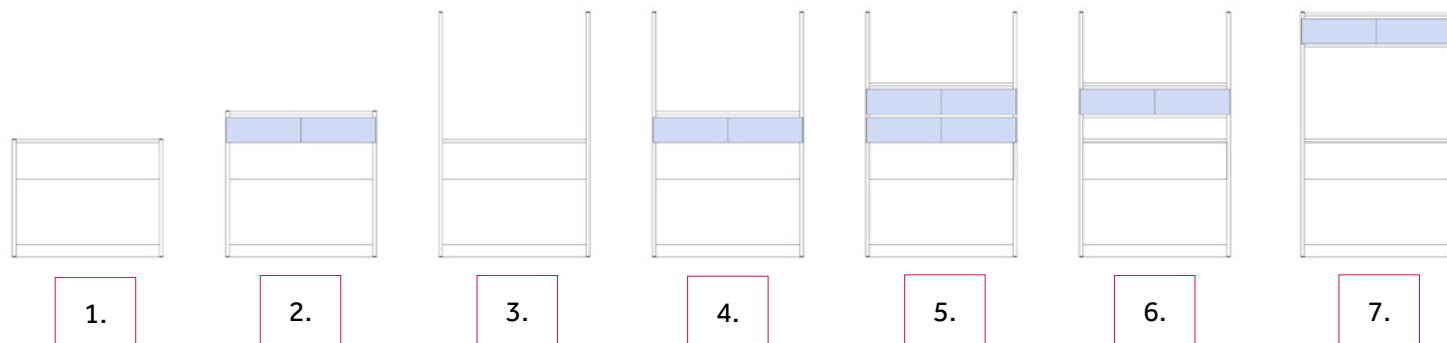
2.2 Lunghezze e modularità

Il passo di servizio è di 300 mm e come le strutture banco vanno da una lunghezza di 600 mm sino a 1800 mm



2.3 Tipologie

Le unità tecnologiche sono di vari tipi, si differenziano per la quantità di pannelli porta utenze installati e la loro posizione.



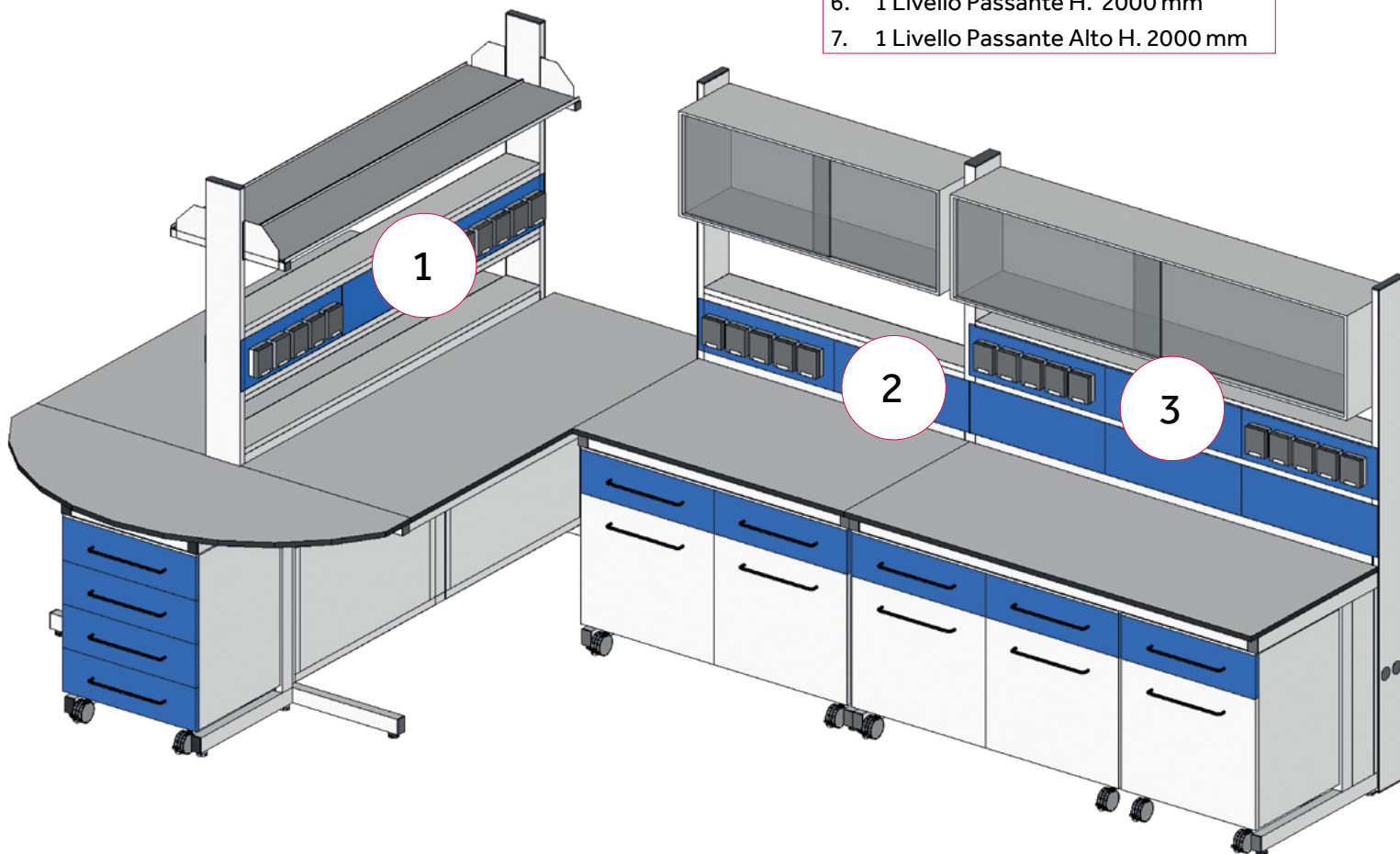
Le Tipologie possono essere installate alternativamente in modo da adattarsi alle esigenze del laboratorio:

- 1 - 1° livello passante centrale
- 2 - 1° livello
- 3 - 2° livello

UNITÀ TECNOLOGICHE

- 1. Unica Base H. 900 mm
- 2. 1 Livello Utenze H. 1200 mm
- 3. Unica Base H. 2000 mm
- 4. 1 Livello Utenze H. 2000 mm
- 5. 2 Livelli Utenze H. 2000 mm
- 6. 1 Livello Passante H. 2000 mm
- 7. 1 Livello Passante Alto H. 2000 mm

Esempio di utilizzo Tipologie Unità Tecnologiche



2.4 Impianti

Le **unità tecnologiche** sono autoportanti e totalmente indipendenti, possono essere installate in mancanza del banco di lavoro, e utilizzate a servizio di strumentazioni e apparecchiature da pavimento.

Questo perché sono supportate da una zoccolatura provvista di piedini in ABS livellabili.

La parte inferiore può essere scantonata in modo da **permettere l'installazione dell'unità tecnologica anche contro pareti** che contengono una sguscia. Spazio interno di 150 mm.

Le piantane dell'unità tecnologica, essendo in tubolare, sono cave e al loro interno è possibile far passare varie tipologie di impianto. In alternativa, c'è sempre la parte inferiore. Quindi in fase di progettazione del laboratorio è possibile scegliere se far arrivare al banco i servizi tecnici dall'alto, da parete oppure da pavimento.

I montanti possono essere tagliati a misura oppure possono essere prolungati sino al soffitto per nascondere eventuali impianti.



La parte superiore del vano è predisposta per fissare le scatole elettriche di derivazione e le canaline delle linee elettriche e dati.

Nella parte inferiore generalmente vengono fatti passare i tubi degli scarichi dell'acqua e gli impianti gas, inoltre vengono fornite, assieme all'unità tecnologica, barre DIN di fissaggio avvitate per i tubi in modo che questi siano ben ancorati alla struttura del banco.

3. STRUTTURA BANCO

Le strutture banco anteriori sono concepite per essere auto portanti, componibili, intercambiabili e predisposte per l'aggancio all'unità tecnologica.

Le strutture sono composte da 2 spalle a C, realizzate in tubolari di acciaio sezione 60x40 spessore 2 mm, uniti tra di loro tramite un traliccio in tubolari di sezione 30x30 spessore 1,5 mm.

3.1 C-Frame

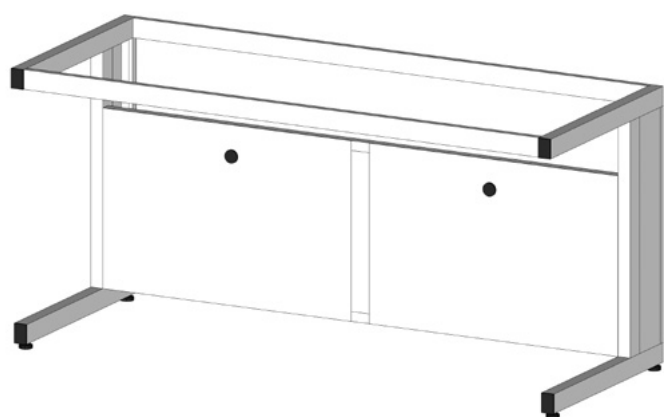
Le strutture banco con gambe a C permettono la possibilità di inserire i mobiletti sottobanco in prossimità e a sormonto delle gambe e creano uno spazio maggiore per inserimento di altri strumenti o per la presenza delle gambe di un operatore.

Supportano piani di lavoro con profondità di 750, 600 e 900 mm.

La parte superiore sulla quale si poggia il piano di lavoro è costituita da tubolari 60x20 spessore 2 mm fissati alle spalle.

Delle pannellature vengono utilizzate per chiudere la luce sotto il piano di lavoro soprattutto con l'utilizzo congiunto con unità tecnologiche.

Le strutture possono essere utilizzate anche singolarmente come banco di appoggio.

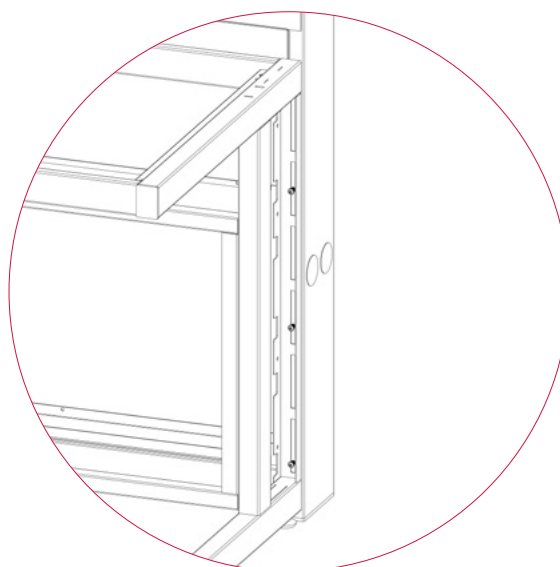


Telaio porta piano

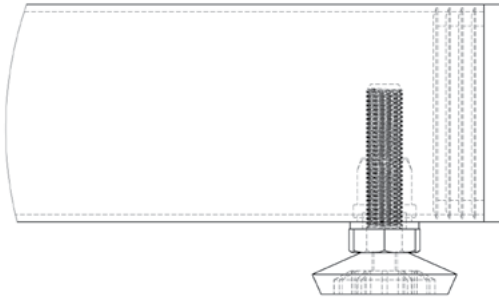
Traliccio inferiore

3.2 Caratteristiche funzionali

Il montaggio con l'unità tecnologica avviene con l'utilizzo di viti M5, una particolare forma della lamiera posteriore delle spalle permette di fissare saldamente le 2 strutture.



I banchi anteriori sono dotati di piedini regolabili per il livellamento della struttura provvisti di perno regolabile con chiave e base in plastica tipo PA6 di diametro 40 mm. I tubolari vengono chiusi con tappi in PA autoestinguente di colore nero.



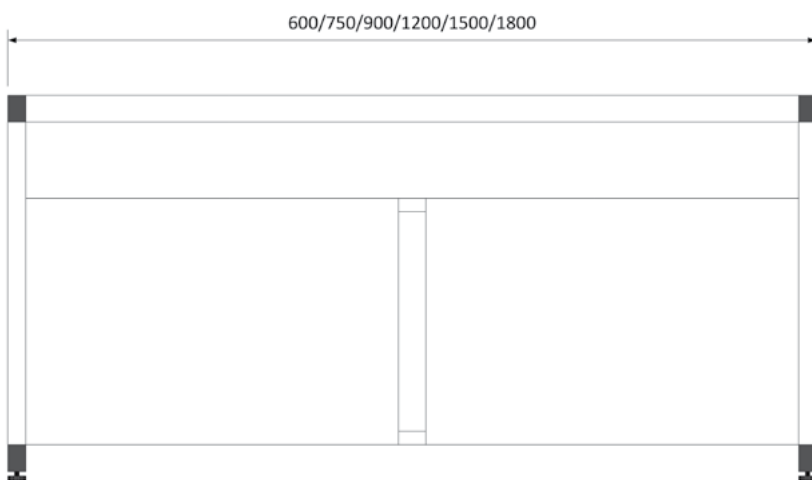
3.3 Tipologie e misure

La profondità delle strutture è di 600 o 750 mm (sino a 900 mm per condizioni particolari). Posso essere di diverse altezze a seconda delle destinazioni d'uso. L'altezza dei banchi è di 900 mm, quella delle scrivanie è di 750 mm.

DIMENSIONI (L)

▶ 600-750-900-1200-1500-1800 mm

STRUTTURE



Le strutture mantengono la stessa configurazione sia in condizione di banco che di scrivania, possono essere equipaggiate con vasche e apposita tralicciatura.

DIMENSIONI (P)

▶ 600-750-900 mm

DIMENSIONI (H)

▶ 750-900 mm

4. PIANI DI LAVORO

Le superfici di lavoro sono l'elemento essenziale dell'arredo da laboratorio; la loro scelta non è solo estetica ma deve prendere seriamente in considerazione tutti gli aspetti del lavoro e delle lavorazioni a cui saranno sottoposti.

Le tipologie di piani di lavoro scelte per questo progetto sono:

- ▶ Gres Monolitico
- ▶ Resina fenolica HPL Labgrade
- ▶ Polipropilene
- ▶ Laminato plastico Post-Formato

4.1 Gres monolitico

I piani di lavoro in gres monolitico vengono realizzati in conformità alla normative DIN 12911 – UNI EN 106 – DIN 51056 - UNI EN 99 –UNI EN 100 DIN 51090 UNIEN 101 – DIN 18155 – DIN 51092 in classe di reazione al fuoco 0.

I piani in gres sono prodotti in unica lastra senza interruzioni e garantiscono un livello di qualità e di estetica della superficie di lavoro.

I lavelli invece vengono realizzati in 2 parti e la vasca viene cementificata al di sotto del piano in modo che la superficie non abbia gradini o interruzioni.

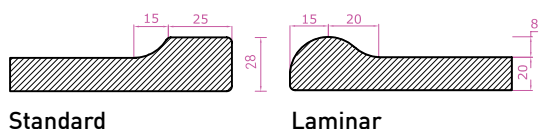


DIMENSIONI (LxP)

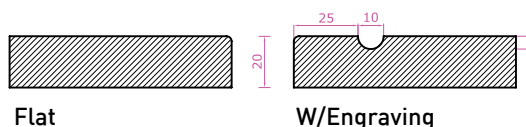
- ▶ 600-900-1200-1500-1800x750 mm
- ▶ 600-900-1200-1500-1800x600 mm con eventuali vasche (posizione specifica)

Le superfici possono essere fornite lisce o con bordi di contenimento e possono essere di vari spessori in modo da garantire la possibilità di utilizzare lo stesso materiale anche sottoposto a carichi gravosi.

MARINE EDGE TYPES - H28 mm Worktops



EDGE TYPES - H20 mm Worktops



La resistenza chimica del gres è molto alta, resiste a tutti gli agenti chimici anche in concentrazioni elevate e non assorbe liquidi.

La versione con smaltatura superficiale rende il prodotto facilmente sanificabile e pulibile, ideale nei laboratori di analisi e di biologia.

Inoltre, è possibile scegliere il colore della superficie tra questi:

PUNTI DI FORZA

- ▶ Resistenza meccanica e chimica
- ▶ Pulibile e sanificabile
- ▶ Con bordo di contenimento o planare
- ▶ Impermeabile
- ▶ Personalizzabile

Codice	Colore	Rif. RAL più vicino
001	WHITE	9016
002	LILAC 5014	5016
003	GRAVEL	7035
004	SEA GREEN	6027
005	SILT	1013
007	TAUPE	7040

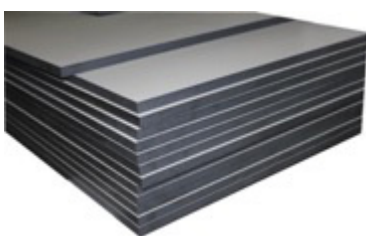
COLORI DISPONIBILI



4.2 Resina fenolica - HPL

Materiale autoportante costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati a 9 MPa e a 150 °C. La superficie non è tossica, è chimicamente inerte e fisiologicamente sicura, provata per contatto con gli alimenti.

Per la sua alta resistenza agli agenti chimici, è particolarmente adatto per l'impiego in laboratori fisici e chimici, fotografici, cosmetici, elettronici, nucleari, per scuole e per cucine industriali.



I pannelli HPL Labgrade, oltre a essere conformi ai requisiti della maggior parte dei laboratori, offrono ulteriori vantaggi in termini di impermeabilità, resistenza alle sostanze chimiche e all'usura.

I pannelli HPL Labgrade sono composti da: 30% termoindurenti resine rafforzate in modo uniforme, fino al 70% da fibre a base di carta. Il tutto in condizioni di pressione e temperatura elevate.

La struttura superficiale è decorata e viene realizzata utilizzando una superficie antiacida, classe di reazione al fuoco 1.

Questo rende la superficie resistente a numerose sostanze chimiche aggressive, facile da pulire, disinfettare e curare, quindi può essere utilizzato sia in chimica che in ambienti medici e in camere bianche.

Il piano è tagliato da un'unica lastra di spessore circa 20 mm con bordi perimetrali arrotondati secondo le norme di sicurezza.

È possibile lavorarlo creando piani di lavoro di varie misure oppure a richiesta con soluzioni perimetrali speciali a disegno.

Livelli di emissioni di formaldeide molto bassi ben al di sotto dei limiti di legge.

PUNTI DI FORZA

- ▶ Rivestimento antiacido
- ▶ Materiale alta resistenza meccanica e chimica
- ▶ Utilizzabile in molti ambiti
- ▶ Facile da pulire
- ▶ Possibilità di lavorazione per realizzazione di pezzi a misura

DIMENSIONI (LxP)

- ▶ 600-900-1200-1500-1800x750 mm
- ▶ 600-900-1200-1500-1800x600 mm

4.3 Polipropilene

Piani, lavelli, vasche resistenti agli agenti corrosivi.

POLYSINK è la nuova linea di piani di lavoro, vasche e lavelli in Polipropilene proposta e realizzata con materiali anti corrosione.



POLYSINK comprende una vasta gamma di modelli e dimensioni, per comporre piani di lavoro interamente in Polipropilene PP utilizzati nei laboratori chimici delle Università, Istituti di Ricerca, Scuole, Industrie, Ospedali e Farmacie.

Il Polipropilene PP è il materiale ideale per risolvere i problemi di anti corrosione, grazie all'ottima resistenza agli acidi, alcali e basi.

Ottimo impatto estetico, facilità di installazione e assorbimento degli urti.

DIMENSIONI (LxP)

- ▶ 600-900-1200-1500-1800x750 mm
- ▶ 600-900-1200-1500-1800x600 mm
con eventuali vasche (posizione specifica)

PUNTI DI FORZA

- ▶ Superficie antiacido
- ▶ Alta resistenza agli urti e anticorrosione
- ▶ Utilizzabile per vasche di lavaggio
- ▶ Installazione rapida e funzionale

4.4 Laminato Plastico Postformato

I piani di lavoro in laminato plastico, sono realizzati con un supporto di conglomerato idrofugo dello spessore di 38 mm sul quale è applicato un rivestimento in melamina dello spessore 1 micron;

La carta melamminica viene termo formata frontalmente sullo spessore del piano in modo da rendere lo spessore frontale un'unica forma.

In ottemperanza alle norme di sicurezza e antinfortunistiche, i piani di lavoro hanno gli spigoli arrotondati.

In alternativa è utilizzabile il laminato plastico ignifugo classe 1, provvisto di idonea certificazione.

Colori disponibili grigio riferimento RAL 7035.

DIMENSIONI (LxP)

- ▶ 600-900-1200-1500-1800x750 mm
- ▶ 600-900-1200-1500-1800x600 mm



PUNTI DI FORZA

- ▶ Economico
- ▶ Versatile
- ▶ Utilizzabile per piani di lavoro per scrittura, microscopia e validazione

5. PANNELLI PORTAUTENZE

I pannelli porta servizi della serie ForLab4you sono realizzati in lamiera spessore 12/10, sono tagliati a laser e piegati in un unico pezzo per avere soluzione di continuità e nessuna feritoia e hanno la particolarità di avere un sistema di aggancio/sgancio rapido. L'aggancio è facile e veloce e consente di non utilizzare viti o utensili in quanto viene utilizzato un aggancio a molletta.



DIMENSIONI (LxH)

▶ 300-600x200 mm

Sui pannelli di lamiera possono essere fissati vari servizi, dall'elettrico sino alla parte idraulica in totale sicurezza.



I pannelli vengono posizionati su più livelli a seconda delle esigenze e della quantità di servizi richiesti e sono facilmente smontabili e riposizionabili secondo eventuali nuove esigenze.

Si dividono in pannelli con prese elettriche, dati e gas/fluidi.

I pannelli possono essere verniciati in vari colori. Come standard vengono proposti il BIANCO RAL 9010 e BLU RAL 501.

5.1 Prese Elettriche

Sui banchi serie **ForLab Foryou** è possibile installare diverse prese di corrente, le tipologie di solito utilizzate sono: **prese elettriche IP66 a presa inserita e involucri a ingombro ridotto con protezione IP65.**

Le prese con IP66 a spina inserita sono prese da utilizzare in quegli ambienti dove viene richiesta un'alta garanzia di sicurezza. In questi laboratori è importante che il grado di protezione sia garantito quando l'utenza elettrica è attiva. Sono montate a un massimo di 3 prese x pannello e sono equipaggiate con magnetotermico da 16A.

La protezione quando la spina non è inserita è inutile.

L'involucro risulta essere facilmente pulibile e sanificabile con un discreto grado di resistenza ai solventi e ai principali reattivi utilizzati in laboratorio.

Inoltre la guarnizione di tenuta mantiene la protezione anche con la calotta chiusa.

Il porta frutto interno è modulare e può ospitare diversi tipologie di frutti elettrici e dati come RJ45, USB, UPS, HDMI.

Le prese elettriche con involucro IP65 sono prese che garantiscono il grado di protezione solo a calotta chiusa, vengono utilizzate quando è necessario inserire molte prese all'interno dei pannelli. Sono montate un massimo di 4 prese x pannello e sono equipaggiate con magnetotermico da 16A.

L'involucro risulta essere facilmente pulibile e sanificabile con un discreto grado di resistenza ai solventi e ai principali reattivi utilizzati in laboratorio.



Il porta frutto interno è modulare e può ospitare diversi tipologie di frutti elettrici e dati come RJ45, USB, UPS, HDMI



Frutti standard

Vengono inseriti frutti del tipo UNEL SCHUKO bipasso 16A e possono essere sostituiti o implementati in base alla linea cui fanno riferimento.

5.2 Connettori per dati

La serie ForLab Foryou viene integrata con delle prese dati cat. 6 A per la linea dati.

Frutto e contenitore del tipo passa paratia con innesto F/F.

La presa di rete impiega connettori RJ45 per le reti Ethernet.

La sua particolare conformazione permette di portare la connessione Ethernet all'esterno del pannello porta servizi elettrico senza necessariamente aprire lo stesso.

Il fissaggio avviene tramite una ghiera di metallo.



5.3 Rubinetti

La rubinetteria in ottone stampato a caldo verniciata con resine epossidiche.

Le maniglie di comando sono realizzate in moplen stampato, resistente agli acidi, con colorazioni di identificazione fluido erogato e conformi alle normative europee (normative DIN 30661 (classe 3), DIN DVGW 8601 e 632, EN 13792 (color-code), DIN 12898).

I miscelatori dei lavelli sono forniti con monocomando a leva clinica e canna di erogazione snodata. La leva clinica permette all'operatore di poter azionare il comando anche con il gomito. Tipologia da banco o da pannello.

ACQUA E ACQUA DEMINERALIZZATA					
MISCELATORE DA PANNELLO	MISCELATORE DA BANCO	EROGATORE ACQUA DA PANNELLO	EROGATORE ACQUA DA BANCO - 90° -	EROGATORE ACQUA DEMI DA PANNELLO	MISCELATORE DA PANNELLO

GAS METANO E GAS TECNICI		
RUBINETTO DA BANCO A 45° PER GAS METANO (CH ₄)	RUBINETTO DA BANCO A 45° PER GAS TECNICI - AC/H ₂ /N ₂ /HE/AR/CO/CO ₂	RIDUTTORE DI PRESSIONE SECONDO STADIO PER GAS TECNICI - AC/H ₂ /N ₂ /HE/AR/CO/CO ₂ DA PANNELLO

5.4 Lavaocchi di emergenza

Le docce di emergenza sono progettate nel rispetto delle norme DIN 12898.

Vengono posizionate in prossimità dei lavelli in modo che possano essere collegate allo stesso stacco dell'acqua di rete.

Il flusso è omogeneo e della giusta pressione per lavare gli occhi in caso di incidente senza peggiorare la situazione.

L'erogatore è protetto da un tappo antipolvere mentre il corpo è in ottone ricoperto da un rivestimento epossidico e da una maniglia ergonomica con azionamento a pulsante direttamente sulla maniglia.



LAVAOCCHI EMERGENZA DA BANCO (DA INSTALLARE FIANCO LAVELLO)

DOCCIA DI EMERGENZA COMPLETA DI LAVACCHI PER LABORATORIO

6. MENSOLE PORTA REAGENTI

Le mensole porta reagenti sono del tipo modulare e indipendenti sono costituite da due piastre collegate a tubolari e unite tra loro da 2 lamiere da 3 mm.

Si agganciano alle piantane dell'unità tecnologica tramite un sistema a incastro a cremagliera.

Le mensole sono direttamente applicate alle piantane e possono essere regolate in altezza spostandole manualmente tra le scanalature del montante.

Sono profonde 300 mm ma sono poste sulla mezzera della profondità del montante, in modo da poter ospitare la seconda mensola sul fronte opposto in caso di banco centrale.

Il piano d'appoggio all'interno della mensola è previsto in tre versioni:

- ▶ Vetro temperato spessore 5 mm
- ▶ HPL Labgrade spessore 6 mm
- ▶ Lamiera verniciata 2 mm

Le mensole sono direttamente applicate alle piantane e possono essere regolate in altezza con un passo minimo pari a 30 mm.

Il piano d'appoggio è previsto in tre versioni: vetro spessore 5 mm, nobilitato spessore 18 mm bordato, in ABS spessore 20 mm arrotondato sui quattro lati e laminato stratificato massivo spessore 6 mm.

Le mensole sono realizzate con profili d'acciaio trattati con verniciatura epossidica spessore 100 micron.



DIMENSIONI (LxP)

- ▶ 600-900-1200-1500-1800x300 mm

7. MOBILI CONTENITORI

Mobili per laboratorio in legno riciclato realizzati secondo i più moderni standard ambientali e in classe minima di emissione formaldeide E1, spessore dei pannelli 22 mm rivestiti di carta melamminica colore grigio spessore 0.5 mm.

7.1 Mobili sottobanco

Le ante sono realizzate con pannelli in fibra di legno idrofugo e ignifugo rivestiti in melammina, il colore può essere scelto.

Abbinato alle cerniere, è installato su ogni mobiletto un apposito ammortizzatore regolabile "Soft-Closing", che permette una chiusura dolce delle ante, senza colpi, e senza la necessità di accompagnare l'anta sino alla chiusura completa della stessa.

Cerniere con apertura 180° (prodotto Salice) provviste di triplice regolazione.

Le maniglie delle ante sono realizzate in inox in finitura opaca.

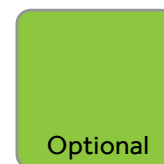
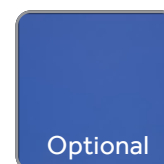
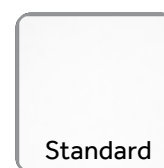
Ripiani interni posizionabili in altezza su più posizioni a mezzo di quattro perni in acciaio nichelato.



DIMENSIONI E TIPOLOGIE (LxPxH)

▶ 1 anta	600x500x800 mm
▶ 1 anta 1 cassetto	600x500x800 mm
▶ 1 anta sotto vasca	600x500x800 mm
▶ 2 ante	900x500x800 mm
▶ 2 ante 2 cassetti	900x500x800 mm
▶ 2 ante sotto vasca	900x500x800 mm
▶ 2 ante	1200x500x800 mm
▶ 2 ante 2 cassetti	1200x500x800 mm
▶ 2 ante sotto vasca	1200x500x800 mm

COLORI DISPONIBILI



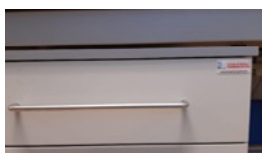
● **Cassettiere su ruote**

I cassetti sono provvisti di spondine in acciaio trattate con verniciatura epossidica colore grigio RAL 9006 (prodotto Blum) che scorrono su apposite guide di scorrimento in plastica con dispositivo di fermo portata dinamica Max 25 Kg, regolazione bidimensionale del frontale.

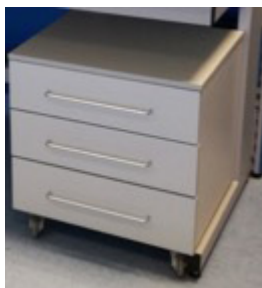
Fondo e schienale dei cassetti sono realizzati con pannelli in fibra di legno classe E1 idrofugo o classe E1 ignifugo secondo le norme DIN 4102 B1, rivestiti in melamina colore grigio (spessore complessivo del pannello 14 mm), bordature in melamina colore grigio, spessore 0,50 mm.

I frontali dei cassetti sono realizzati con pannelli in fibra di legno classe E1 idrofugo o classe E1 ignifugo spessore complessivo del pannello 18 mm, bordature in ABS, spessore 2.0 mm colore grigio chiaro con arrotondamento su tutto il perimetro.

Spessore complessivo del pannello 18 mm, bordature in ABS spessore 2.0 mm colore grigio chiaro con arrotondamento su tutto il perimetro.



- ULTERIORI ACCESSORI**
- ▶ Dispositivo antiribaltamento
 - ▶ Sistema soft close.
 - ▶ Serrature sui cassetti



- DIMENSIONI E TIPOLOGIE (LxPxH)**
- ▶ 4 cassetti 600x500x800 mm
 - ▶ 8 cassetti 900x500x800 mm

● **Ruote Piroettanti**

Diametro ruota 80 mm.

Supporto in lamiera spessore 5 mm colore RAL 7035, ruota in polipropilene con fascia di gomma sintetica colore grigio RAL 7001, mozzo a foro passante con boccola in acciaio, parafile in poliammide RAL 7035.

Peso ruota 0,2 Kg - portata Max dinamica per ruota 70 Kg.



7.2 Armadi portaprodotti

● Portaprodotti Base

Armadi realizzati in lamiera d'acciaio con spessore 8/10 mm con particolari di assemblaggio spessore 15/10 mm.

I fianchi hanno gli spigoli arrotondati raggio 8 mm.

Le ante scorrevoli, montate su cuscinetti a sfera, si muovono appese ad appositi binari metallici posti sul cappello dell'armadio.

Tutte le ante sono dotate di serratura tipo Yale e maniglia a incasso in materiale antiurto.

L'armadio da 1200 mm ha un vano unico con 4 ripiani spostabili.

Lo spostamento avviene su cremagliera con passo 32 mm.

I fianchi sono incastrati alla base mediante 4+4 ganci metallici ricavati con lo stampaggio della lamiera (spessore 20/10 mm), mentre il cappello è fissato mediante 4 bulloni filettati 8MA.

Le schiene sono fissate alla struttura dell'armadio con viti autofilettanti, in modo da garantire la massima rigidità.

La verniciatura viene effettuata con polveri epossidiche in forno a 190° C previo trattamento anti corrosione.

DIMENSIONI E TIPOLOGIE (LxPxH)

- ▶ 1200x450x2000 mm
- ▶ 1000x450x870 mm



COLORI DISPONIBILI

Beige
RAL 1013
semi opaco

Bianco
RAL 9010
semi opaco

Grigio
RAL 7035
semi opaco

Alluminio
goffrato tipo
RAL 9006

Antracite
RAL 7016
semi opaco

Nero
RAL 9005
semi opaco

7.3 Pensili

La struttura è realizzata con pannelli in fibra di legno classe E1 idrofugo o ignifugo secondo le norme DIN 4102 B1, rivestiti in melammina colore grigio secondo le norme DIN 67 781 spessore complessivo del pannello 22 mm, bordature in ABS spessore 2.0 mm colore grigio chiaro con arrotondamento su tutto il perimetro.

Le ante sono realizzate con pannelli in fibra di legno classe E1 idrofugo o ignifugo secondo le norme DIN 4102 B1, rivestiti in melammina colore grigio secondo le norme DIN 67 781 spessore complessivo del pannello 18 mm, bordature in ABS spessore 2 mm colore grigio chiaro con arrotondamento su tutto il perimetro.

Cerniere con apertura 180° (prodotto Salice) provviste di triplice regolazione.

I ripiani interni sono realizzati con pannelli in fibra di legno classe E1 idrofugo o classe E1 ignifugo secondo le norme DIN 4102 B1, rivestiti in melammina colore grigio secondo le norme DIN 67781 spessore complessivo del pannello 22 mm, bordature in melammina colore grigio spessore 0,5 mm; i ripiani sono posizionabili in altezza e sono dotati di quattro reggi ripiani in acciaio nichelato.

Le ante scorrevoli in vetro sono di spessore pari a mm. 5.0 e scorrono in apposite guide in PVC autolubrificante.



8. TAVOLI STRUMENTALI

8.1 Tavoli su ruote

Sono strutture banco con ruote utili per poter essere spostate all'interno degli ambienti.

Sono strutture dotate di particolari ruote ad alta portata e possono essere impiegate per strumenti molto pesanti.

Possono essere tipologia fissa o con piano di lavoro ad altezza variabile.

Le ruote sono provviste di freno a pedale o in alternativa, per carichi importanti, possono essere equipaggiate con ruote per alti carichi.

- **Struttura fissa**

Realizzata in tubolare 40x40x1,5 mm



DIMENSIONI (LxPxH)

- ▶ 1200x750x900 mm
- ▶ 1500x750x900 mm
- ▶ 1800x750x900 mm

8.2 Tavolo microscopia

Le strutture per microscopia devono differenziarsi da quelle dei banchi per motivi ergonomici.

Lavorare al microscopio comporta a volte l'impossibilità da parte dell'operatore di poter lavorare in posizione comoda.

Nasce così il concetto di piano ad altezza variabile che consente, tramite l'utilizzo di un tastierino, di variare l'altezza di lavoro consentendo di lavorare in piedi o seduti e di selezionare la migliore posizione di lavoro.

La struttura telescopica verticale è composta da parte fissa in metallo verniciato, solidale al piede in metallo corredato di piedini regolabili e parte elevabile in metallo, solidale alle staffe supporto piano.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- ▶ Capacità statica: 100 kg
- ▶ Capacità dinamica: 80 kg
- ▶ Sollevamento: 2 motori
- ▶ Velocità: 36 mm/secondo
- ▶ Escursione altezza: H 68/118 cm
- ▶ Dimensioni struttura: L112/170 P50/70
- ▶ Colore struttura: bianco

DIMENSIONI (LxPxH)

La struttura può essere usata per banchi da 1200 sino a 1800 mm di lunghezza.

- ▶ 1200x750x620/1280 mm
- ▶ 1500x750x620/1280 mm
- ▶ 1800x750x620/1280 mm

8.3 Banco per pesate

- **Struttura portante:**

Realizzata con in tubolare 40x40 mm con spessore 15/10.

La struttura portante viene trattata con verniciatura epossidica spessore 80 mm colore bianco RAL 9010.

Alla base della stessa sono installati speciali piedini anti vibranti.

- **Complesso anti vibrante:**

Piastra di marmo a forte spessore supportata alla base da speciali tamponi direttamente ancorati alla struttura portante.

Dimensioni piastra 450x450 mm

- **Struttura di tamponamento:**

Realizzata in lamiera spessore 12/10 piegata e sagomata per ottenere una struttura portante esterna.

La struttura è verniciata in epossidico spessore 80 mm bianco RAL 9010.



DIMENSIONI (LxPxH)

▶ 900x750x900 mm

8.4 Piastra per pesate

- **Struttura portante:**

Piastra per pesatura da collocare su piano di lavoro del banco.

Piastra in marmo lavorata per inserire inferiormente 4 piedini antivibranti in gomma NR/SBR.

Complesso antivibrante:

Piastra di marmo spessore 50 mm supportata alla base da 4 tamponi antivibranti.



DIMENSIONI PIASTRA

▶ 560x450 mm

PESO PIASTRA

▶ 40 Kg

9. ACCESSORI

9.1 Colatoio a pioli

● Scolavetreria in PP

Vengono agganciati alle mensole porta reagenti dei banchi in prossimità dei piani di lavoro con vasche. Pioli aggiuntivi possono essere aggiunti su richiesta.

I pioli sono chiusi sul retro in modo da prevenire il percolamento dell'acqua sul muro.

Adatto a cilindri graduato in vetro fino a 250 ml e beaker fino a 1000 ml.

Fornito completo di tubo di drenaggio e accessori per il montaggio a muro.

Include 72 pioli (dim. pioli: Ø 16 mm, lung. 120 mm), nessuna feritoia e la particolarità di avere un sistema di aggancio/sgancio rapido.

L'aggancio è facile e veloce e consente di non utilizzare viti o utensili in quanto viene utilizzato un aggancio a molletta.



9.2 Cappe pensili in PVC

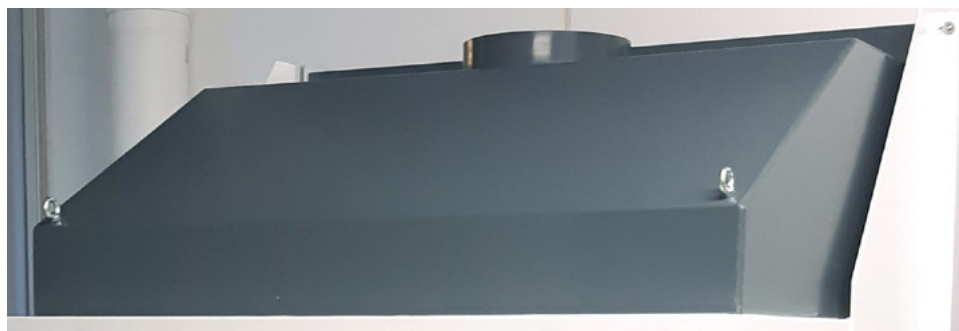
Realizzate interamente in PVC rigido non plastificato antiacido a forte spessore, saldature a filo continuo.

Plenum inclinato con spalle laterali di contenimento, il tutto a garanzia di un ottimale aspirazione.

Parte superiore del plenum provvista di apposito raccordo flangiato atto alla formazione della condotta d'espulsione fumi.

Completi di accessori per un corretto fissaggio a parete.

Possibilità di fissaggio all'unità tecnologica del banco.



CARATTERISTICHE TECNICHE E MISURE (mm)

▶ 600x750x300 h	collarino Ø 200	PORTATA	580 m ³ /h
▶ 900x750x300 h	collarino Ø 250	PORTATA	950 m ³ /h
▶ 1200x750x300 h	collarino Ø 250	PORTATA	1.130 m ³ /h
▶ 1500x750x300 h	collarino Ø 250	PORTATA	1.400 m ³ /h
▶ 1800x600x300 h	collarino Ø 315	PORTATA	1.700 m ³ /h

9.3 Cappette aspirazione localizzate

● Braccetti aspiranti a snodi per aspirazione in postazioni di lavoro con alte esigenze di mobilità.

Modello ME con un diametro da 75 mm garantisce, con il suo design degli snodi, una perdita di carico minima, presentando così numerosi vantaggi.

- Una perdita di carico ridotta necessita di un aspiratore con potenza limitata, consentendo un risparmio energetico.
- Minore rumorosità del flusso d'aria all'interno degli snodi del braccetto.
- Perdita di carico più bassa rispetto ai bracci di aspirazione standard.
- Può essere facilmente combinato con altri bracci di aspirazione nell'ambito dello stesso sistema di ventilazione



DATI TECNICI

Portata d'aria consigliata: 120/150 m³/h

Lunghezza: 250+400+300 mm

Peso: 2,25 Kg

Diametro attacco: 100 mm

Tutti i bracci della serie ME sono dotati di snodo girevole a 360°, per la massima flessibilità di posizionamento.

Vengono collegati ai montanti del banco tramite appositi supporti oppure fissati a soffitto e a parete

Tutti gli attacchi sono realizzati in tubolare saldato e verniciato oppure profilato quadro speciale di alluminio anodizzato

che consente un'installazione elegante e un'estetica pulita.

9.4 Sedute

● Sgabelli laboratorio

Realizzato in ecopelle, superficie idonea per la massima pulizia in quanto liscia.

Il materiale di cui composto è ignifugo classe 1.

Poggiapiedi in ABS, alzata a gas.

Possibilità di equipaggiare la seduta con ruote.

DATI TECNICI

Altezza massima sedile: 820 mm

Altezza minima sedile: 580 mm

Dim. generali: 620x620x940/1180h mm

COLORII DISPONIBILI

- NERO
- GRIGIO
- BIANCO



● Seduta operativa

Realizzata in tessuto ignifugo, idonea per utilizzo per scrivanie.

Il materiale di cui composto è ignifugo classe 1.

Alzata a gas.

Su ruote in nylon.

Con o senza braccioli.

DATI TECNICI

Altezza massima sedile: 550 mm

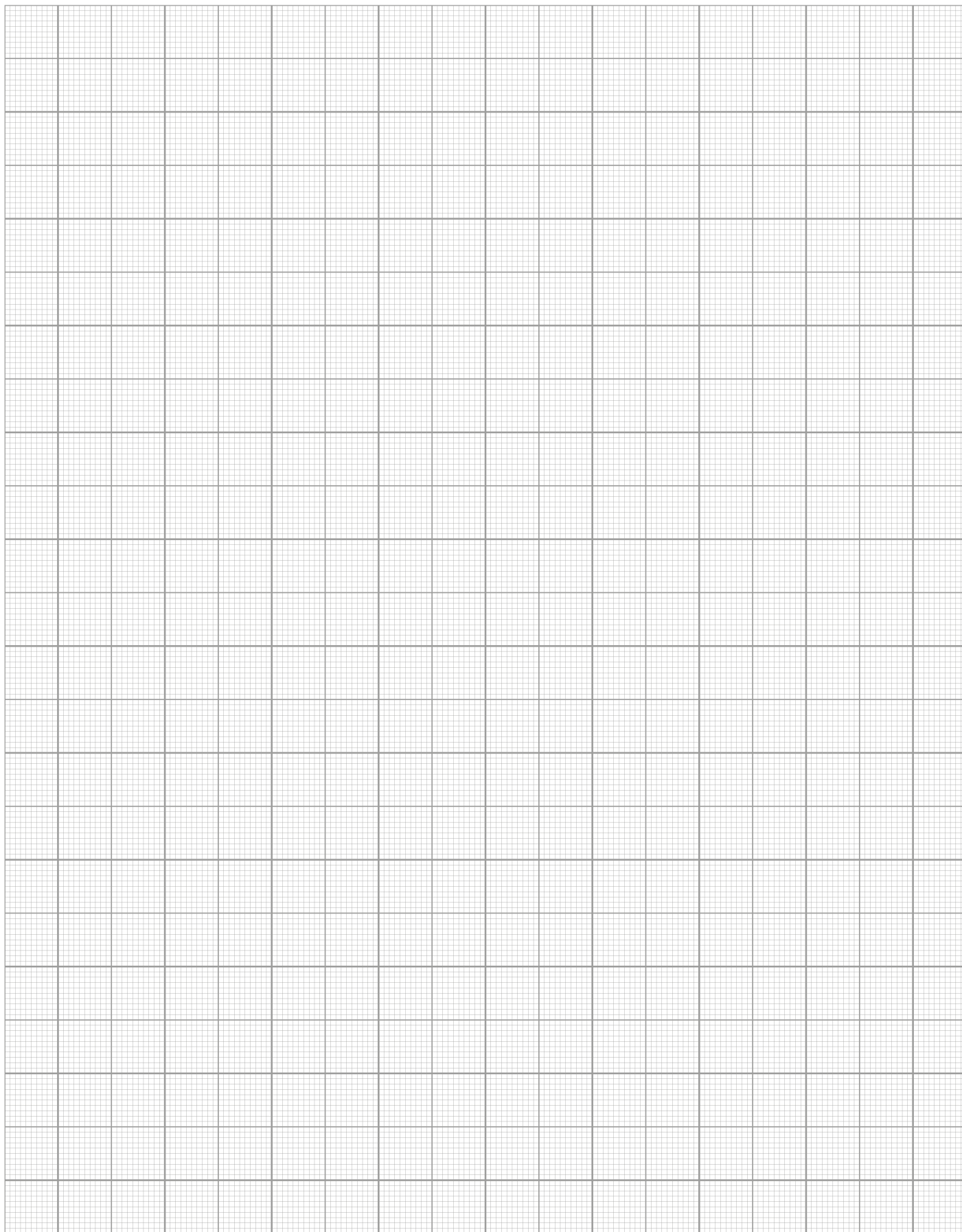
Altezza minima sedile: 420 mm

COLORII DISPONIBILI

- NERO
- GRIGIO
- AZZURRO



SKETCH PLANNER



CARLO ERBA Reagents S.r.l.
VIA R. MERENDI, 22
20007 CORNAREDO (MI)

TEL. +39 02 93 991 90
FAX +39 02 93 991 001
www.carloerbareagents.com

CARLO ERBA Reagents opera
con Sistema Gestione Qualità Certificato

