

Ogni cliente ha necessità uniche che possono richiedere l'implementazione di soluzioni dedicate. L'esperienza CARLO ERBA Reagents nei vari ambiti della catena produttiva ci permette di dare una risposta ai diversi bisogni specifici.

CARLO ERBA Reagents è specializzata nel servizio Tailor Made per industrie e laboratori. Grazie alla flessibilità dei suoi siti produttivi è in grado di adattarsi a tutte le esigenze.

PACKAGING

Versatile

PRODUZIONE

flessibile

TAILOR MADE

competente

PRODOTTO

dedicato

QUALITÀ

CARLO ERBA Reagents, leader di mercato nel settore dei prodotti chimici da più di 150 anni con due siti di produzione in Francia, è al servizio dei suoi clienti per soddisfare le loro specifiche richieste in termini di formulazioni e necessità produttive.

L'esperienza e gli operatori CARLO ERBA Reagents nell'ambito della qualità, della produzione e della logistica consente di lavorare insieme al cliente per trovare la soluzione più adeguata e fare di CARLO ERBA Reagents un "partner nelle scelte".

PRODOTTO

MISCELE "CUSTOM"

CARLO ERBA Reagents può produrre tutti i tipi di soluzioni e miscele per varie applicazioni, partendo da 2,5L fino a diverse tonnellate. Questo servizio permette all'utilizzatore finale di risparmiare tempo, ridurre i rischi associati alla preparazione di queste soluzioni e ricevere un prodotto con etichettature e dati di sicurezza conformi alla legislazione corrente.

- Miscela specifiche (organiche o acquose)
- Soluzioni tamponate
- Fasi mobili per strumenti analitici e preparativi
- Reagenti per biotecnologie
- Soluzioni titolate
- Standard per AAS, ICP, ICP-MS, GC mono o multi-elemento



PURIFICAZIONE

CARLO ERBA Reagents garantisce competenza con più di 150 anni di esperienza nella purificazione dei prodotti chimici, ricondizionamento dei solventi ad alta purezza e macinazione di polveri.

- Viene effettuato uno studio tecnico preliminare per validare la fattibilità del progetto e preparare adeguata quotazione.
- Viene realizzato un progetto pilota di prova.
- I prodotti vengono poi consegnati in fusti: in acciaio inossidabile riutilizzabili o come contenitori monouso.
- I prodotti vengono purificati in accordo alle specifiche richieste e spediti nel confezionamento scelto, accompagnati dai propri certificati di analisi.



PRODUZIONE

PUREZZA SPECIFICA

CARLO ERBA Reagents è in grado di adattare i propri prodotti per venire incontro a tutte le richieste:

- Selezione dei lotti
- Distillazione
- Purificazione
- Ricerca di nuovi fornitori
- Identificazione di impurezze

SERVIZI OUT-SOURCING

SERVIZIO

Ricerca di prodotti a partire da: CAS number, nome molecola, purezza e quantità.

FORNITORI

Selezionati tra i migliori disponibili a livello globale, in grado di garantire migliore qualità, prezzo e servizio.

Consegne puntuali, in collaborazione con le aziende più qualificate in ambito di logistica.

LOGISTICA

Tempi brevi per la gestione delle pratiche di sdoganamento, fino al REACH IT e al cambio valuta.

DOCUMENTAZIONE

STOCK DI SICUREZZA

CARLO ERBA Reagents ha implementato un sistema con stock di sicurezza per garantire la disponibilità del prodotto presso il proprio magazzino ed evitare al cliente l'accumulo di importanti quantità di prodotti chimici.



GARANZIA DI QUALITÀ

Il sistema di qualità CARLO ERBA Reagents è basato sulla gestione dei rischi tecnici e produttivi dei siti, adattando i controlli sui processi, sulle procedure di pulizia e sui i metodi analitici, a seconda delle specifiche richieste. In aggiunta alle produzioni e allo sviluppo dei nuovi progetti, il QA, "Dipartimento Quality Assurance", gestisce tutta la documentazione, le ispezioni interne e i "change control", monitorando continuamente le eventuali variazioni e informando tempestivamente il cliente.

"QC TEST" SPECIFICI

Con le sue estese competenze tecniche, il gruppo di Controllo Qualità della CARLO ERBA Reagents può gestire i test richiesti e necessari per il tuo prodotto, andando incontro, in ogni momento, a tutte le richieste.

CERTIFICAZIONI

Al fine di soddisfare i bisogni del mercato dell'industria farmaceutica e di fornire il miglior servizio dal punto di vista qualitativo i nostri stabilimenti produttivi operano nel rispetto delle linee guida IPEC (The IPEC-PQG Good Manufacturing Practices Guideline for Pharmaceutical excipients 2006 - The IPEC Good Distribution Practices Audit Guideline 2011) e sono autorizzati a produrre materie prime ed eccipienti secondo le normative vigenti.



QUALITÀ



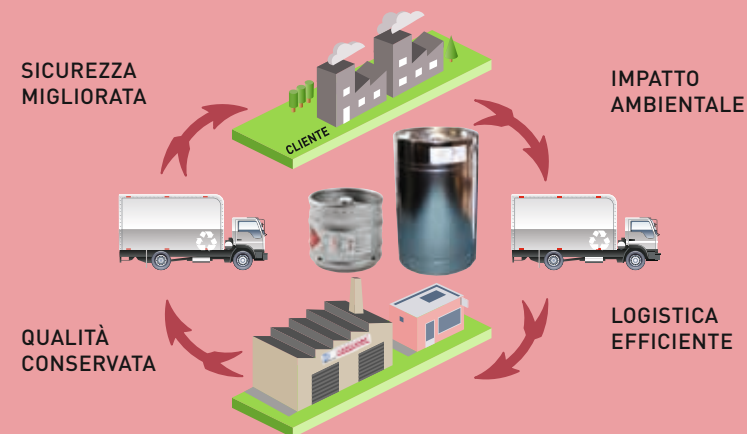
PACKAGING DEDICATO

I prodotti chimici vengono confezionati in contenitori standard oppure in imballaggi a scelta del cliente e corredati da una serie di controlli definiti dal sistema di qualità CARLO ERBA Reagents:

- Bottiglie, botti, secchi con apertura totale, contenitori riciclabili in polipropilene, vetro, acciaio inossidabile, metallo, da pochi millilitri o milligrammi a diverse tonnellate
- Prodotti organici o inorganici, solidi o liquidi
- Etichettati secondo richiesta, pre-pesati

SERVIZIO SHUTTLE

Solventi consegnati in contenitori in acciaio inossidabile restituibili al fine di ottimizzare la qualità del prodotto e la gestione degli imballaggi.



CONSEGNE DI GROSSI VOLUMI/ QUANTITÀ

I solventi utilizzati in grandi quantità possono essere consegnati tramite IBC e in cisterne da 500 a 30.000 L. Il tipo di prodotto ed il suo utilizzo determinano il tipo di materiale e di IBC da utilizzare.

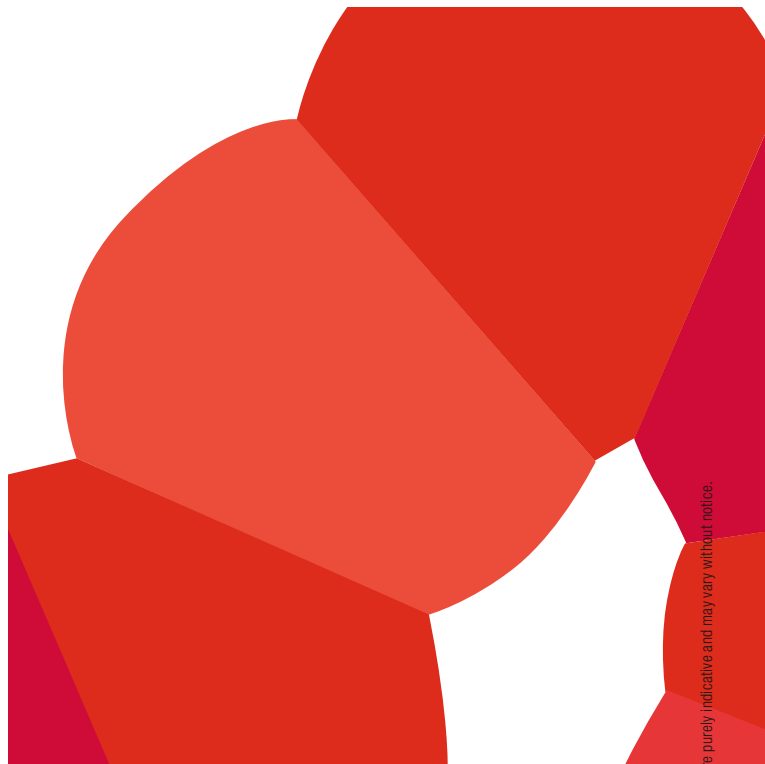
Così le consegne includeranno:

- Certificati di analisi del contenitore
- Campione rappresentativo consegnato con l'IBC su richiesta
- Tracciato computerizzato della manutenzione e del trasporto
- Tracciabilità completa del prodotto





Tailor Made



CARLO ERBA
REAGENTS

CARLO ERBA Reagents S.r.l.
VIA R. MERENDI, 22
20010 CORNAREDO (MI)
TEL. +39 02 93 99 190
FAX +39 02 93 991 001

